

راتنج البولي إيثيلين الخطي منخفض الكثافة 1210™ CEFOR ص

ملخص CEFOR™ عبارة عن بولي إيثيلين بيوتين خطي منخفض الكثافة يستخدم في أغشية البثق العامة 1210P

الخصائص والتطبيقات الرئيسية:
تستخدم في التغليف الصناعي والغذائي والمتخصص
بصريات أفضل وإمكانية معالجة أفضل
استقرار أفضل للألوان
أداء الختم الجيد

يتوافق مع:
الاتحاد الأوروبي. رقم 3.2a. 10/2011 c) (1520
US FDA 21 CFR 177.
راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

مادة مضافة	- مضاد للكتل: 2000 جزء في المليون	- الانزلاق: 1200 جزء في المليون	- معونة المعالجة: لا
الخصائص الفيزيائية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
كثافة	0.919 جم / سم ³	0.919 جم / سم ³	ASTM D792
كثافة القاعدة	0.918 جم / سم ³	0.918 جم / سم ³	طريقة داو
معدل التدفق الشامل للذوبان (190 هـ / 2.16 كجم)	1.0 جم / 10 دقيقة	1.0 جم / 10 دقيقة	ISO 1133
الخصائص الحرارية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
نقطة التليين فيكات	F ₀ 214	101 هـ	ASTM D1525
درجة حرارة الانصهار (DSC)	F ₀ 241	116 هـ	طريقة داو
خصائص الفيلم	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
سمانة الفيلم - معامل قاطع	2.0 مل	51 ميكرومتر	
لمقاومة ثقب الفيلم المختبرة	99 قدم / رطل / بوصة ²	8.19 جول / سم ²	طريقة داو
2% Secant, MD	26600 رطل لكل بوصة مربعة	183 ميجا باسكال	ASTM D882
2% Secant, TD	31500 رطل لكل بوصة مربعة	217 ميجا باسكال	
قوة الشد			ASTM D882
المحصول: MD	1500 رطل / بوصة مربعة	10.3 ميجا باسكال	
المحصول: TD	1600 رطل لكل بوصة مربعة	11.0 ميجا باسكال	
استراحة: MD	4600 رطل لكل بوصة مربعة	31.7 ميجا باسكال	
استراحة: TD	3630 رطل لكل بوصة مربعة	25.0 ميجا باسكال	
استطالة الشد			ASTM D882
استراحة: MD	660%	660%	
استراحة: TD	710%	710%	
تأثير دارت دروب	100 جرام	100 جرام	ASTM D1709A
Tear Strength MD			2ASTM D1922
Elmendorf	110 جرام	110 جرام	
TD	260 جرام	260 جرام	
الخواص البصرية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
لمعان (20°)	69	69	ASTM D2457
ضباب	11%	11%	ASTM D1003

ملاحظات البثق

شروط التصنيع للفيلم المنفوخ:

فجوة القالب: 70 مل (1.8 مم) درجة حرارة
الذوبان: 440 هف (227 هج) الإخراج: 120 رطل /
ساعة (55 كجم / ساعة)
قطر القالب: 8 بوصات (203 ملم)
نسبة التفجير: 2.5 : 1
ارتفاع خط الصقيع: 28. (71 سم)

تلاحظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.
1 يتم تقدير كثافة القاعدة باستخدام افتراض أن كل 1000 جزء في المليون من الكتلة المضادة في المنتج النهائي ترفع كثافة البوليمر بمقدار 0.0006 جم / سم

3. كثافة القاعدة هي الكثافة المقدرة للبوليمر إذا لم يكن يحتوي على كتلة مضادة.

2 الطريقة ب: عينة اختبار مستطيلة معدلة

منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيميائيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي نتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات. تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحة.

تنصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية بخصوص هذه المعلومات

في هذه الوثيقة. يتم تقديم الضمانات الآن ! تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلة للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

إضافي معلومة

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيميائيات

ص.ب 39777

الظهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف: +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing_Sales@sadara.com

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيميائيات

