

## راتنج البولي إيثيلين الخطي منخفض الكثافة 1211™ CEFOR ص

ملخص CEFOR™ عبارة عن بولي إيثيلين بيوتين خطي منخفض الكثافة لتطبيقات الأغشية المنفوخة العامة 1211P

ملخص

الخصائص والتطبيقات الرئيسية:  
تستخدم في التغليف الصناعي والغذائي والمتخصص  
بصريات أفضل وإمكانية معالجة  
أفضل استقرار اللون  
أداء الختم الجيد

يتوافق مع:

الاتحاد الأوروبي. رقم 3.2a. 10/2011 c( 1520

US FDA 21 CFR 177.

راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

- معونة المعالجة: لا

- الانزلاق: لا

- أنتيبيلوك: لا

مادة مضافة

طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخصائص الفيزيائية
ASTM D792	0.918 جم / سم <sup>3</sup>	0.918 جم / سم <sup>3</sup>	كثافة
طريقة داو	0.918 جم / سم <sup>3</sup>	0.918 جم / سم <sup>3</sup>	كثافة القاعدة
ISO 1133	1.0 جم / 10 دقيقة	1.0 جم / 10 دقيقة	معدل التدفق الشامل للذوبان (190 هج / 2.16 كجم)
طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخصائص الحرارية
ASTM D1525	101 ج <sup>0</sup>	F <sub>0</sub> 214	نقطة التليين فيكات
طريقة داو	116 ج <sup>0</sup>	F <sub>0</sub> 241	درجة حرارة الانصهار (DSC)
طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	خصائص الفيلم
	51 ميكرومتر	2.0 مل	سماعة الفيلم - معامل قاطع
طريقة داو	8.19 جول / سم <sup>3</sup>	99 قدم / رطل / بوصة	لمقاومة ثقب الفيلم المختبرة
ASTM D882	183 ميغا باسكال	26600 رطل لكل بوصة مربعة	2% Secant, MD
	217 ميغا باسكال	31500 رطل لكل بوصة مربعة	2% Secant, TD
ASTM D882			قوة الشد
	10.3 ميغا باسكال	1500 رطل / بوصة مربعة	المحصول: MD
	11.0 ميغا باسكال	1600 رطل لكل بوصة مربعة	المحصول: TD
	31.7 ميغا باسكال	4600 رطل لكل بوصة مربعة	استراحة: MD
	25.0 ميغا باسكال	3630 رطل لكل بوصة مربعة	استراحة: TD
ASTM D882	660%	660%	استطالة الشد
	710%	710%	استراحة: MD
			استراحة: TD
ASTM D1709A	100 جرام	100 جرام	تأثير دارت دروب
ASTM D1922			Tear Strength MD
	110 جرام	110 جرام	Elmendorf
	260 جرام	260 جرام	TD
طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخواص البصرية
ASTM D2457	69	69	لمعان (0.20)
ASTM D1003	11%	11%	ضباب

## ملاحظات البحث

شروط التصنيع للفيلم المنفوخ:

فجوة القالب: 70 مل (1.8 مم) درجة حرارة  
الذوبان: 440 هف (227هـ) الإخراج: 120 رطل /  
ساعة (55 كجم / ساعة)  
قطر القالب: 8 بوصات (203 ملم)  
نسبة التفجير: 1 : 2.5  
ارتفاع خط الصقيع: 28. (71 سم)

## تلاظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.  
1 يتم تقدير كثافة القاعدة باستخدام افتراض أن كل 1000 جزء في المليون من الكتلة المضادة في المنتج النهائي ترفع كثافة البوليمر بمقدار 0.0006 جم / سم

3. كثافة القاعدة هي الكثافة المقدرة للبوليمر إذا لم يكن يحتوي على كتلة مضادة.



## منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيمياءيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي نتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

## عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

## طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات.

تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحة.

## تصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية بخصوص هذه المعلومات

في هذه الوثيقة. يتم تقديم الضمانات الآن ! تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيمياءيات

ص.ب 39777

الظهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف: +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing\_Sales@sadara.com

## إضافي معلومة

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيمياءيات

