

راتنج البولي إيثيلين خطي منخفض الكثافة 1221™ CEFOR ص

CEFOR™ عبارة عن بولي إيثيلين بيوتين خطي منخفض الكثافة لتطبيقات أفلام بثق الصب العامة 1221P

ملخص

الخصائص والتطبيقات الرئيسية:
تستخدم في التغليف الصناعي والغذائي والمتخصص
بصريات أفضل وإمكانية معالجة
أفضل استقرار اللون

يتوافق مع:

الاتحاد الأوروبي. رقم (3.2a. 10/2011) c) 1520

US FDA 21 CFR 177.

راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

- معونة المعالجة: لا

- الانزلاق: لا

- أنتيبيلوك: لا

مادة مضافة

طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخصائص الفيزيائية
ASTM D792	0.918 جم / سم ³	0.918 جم / سم ³	كثافة
طريقة داو ¹	0.918 جم / سم ³	0.918 جم / سم ³	كثافة القاعدة
ISO 1133	2.0 جرام / 10 دقيقة	2.0 جرام / 10 دقيقة	معدل التدفق الشامل للذوبان (190 هج / 2.16 كجم)
طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخصائص الحرارية
ASTM D1525	96.1 هج	Fo 205	نقطة التليين فيكات
طريقة داو	116 هج	Fo 241	درجة حرارة الانصهار (DSC)
طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	خصائص الفيلم
	25 ميكرومتر	1.0 مل	سمك الفيلم - اختبار قوة ثقب
طريقة داو	48.9 شمال	11.0 رطل من القوة	الفيلم
طريقة داو	9.02 جول / سم ³	109 قدم / رطل / بوصة ²	معامل القاطع لمقاومة ثقب
ASTM D882			الفيلم
	149 ميجا باسكال	21600 رطل لكل بوصة مربعة	2% Secant, MD
	147 ميجا باسكال	21300 رطل لكل بوصة مربعة	2% Secant, TD
ASTM D882			قوة الشد
	10.7 ميجا باسكال	1550 رطل لكل بوصة مربعة	المحصول: MD
	8.96 ميجا باسكال	1300 رطل لكل بوصة مربعة	المحصول: TD
	39.6 ميجا باسكال	5740 رطل لكل بوصة مربعة	استراحة: MD
	20.6 ميجا باسكال	2990 رطل لكل بوصة مربعة	استراحة: TD
ASTM D882			استطالة الشد
	450%	450%	استراحة: MD
	680%	680%	استراحة: TD
ASTM D1709A	66 جرام	66 جرام	تأثير دارت دروب
2ASTM D1922			Tear Strength MD
	37 جرام	37 جرام	Elmendorf
	370 جرام	370 جرام	TD
طريقة داو ³	66%	230%	أداء تمدد الفيلم - الحد الأقصى استطالة
طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخواص البصرية
ASTM D2457	151	151	لمعان (20°)
ASTM D1003	0.56%	0.56%	ضباب

ملاحظات البثق

شروط تصنيع الفيلم المصبوب:

فجوة القالب: 20 مل (0.5 مم) درجة حرارة
الذوبان: 520 هف (271 هج) سرعة الخط: 600
إطار في الدقيقة (183 م / دقيقة) فجوة الهواء:
3.0 بوصات (7.6 ملم)

تلاحظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.
1 يتم تقدير كثافة القاعدة باستخدام افتراض أن كل 1000 جزء في المليون من الكتلة المضادة في المنتج النهائي ترفع كثافة البوليمر بمقدار 0.0006 جم / سم

3. كثافة القاعدة هي الكثافة المقدرة للبوليمر إذا لم يكن يحتوي على كتلة مضادة.
2 الطريقة ب ؛ عينة اختبار مستطيلة معدلة

3 اختبار على منصة نهالة

منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيمياء بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي نتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات.

تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحة.

تصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية بخصوص هذه المعلومات

في هذه الوثيقة. يتم تقديم الضمانات الآن ! تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيمياء

ص.ب 39777

الطهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف: +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing_Sales@sadara.com

إضافي معلومة

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيمياء

