

SABIC® HDPE FJ00952

بولي إيثيلين عالي الكثافة

وصف

ووزن جزئي مرتفع ، بوليمر بولي إيثيلين عالي الكثافة ذو توزيع واسع للوزن الجزئي. يمنح تصميم المنتج والهندسة المعمارية الجزئية والكثافة مزيجاً فريداً من البثق السهل وقوة الذوبان العالية مع الخصائص الفيزيائية القوية مما يجعله مناسباً لإنتاج أغشية رقيقة ذات قوة وصلابة ممتازة ، TNPP عبارة عن مادة خالية من المواد المضافة من FJ00952

تطبيقات نموذجية

يوصى باستخدام راتينج FJ00952 لبثق الغشاء المنفوخ. يقترح هذا المنتج لتصنيع أكياس البقالة عالية القوة وأكياس التسوق والأغشية الرقيقة عالية الجودة لبطانات الأكياس متعددة الجدران واستبدال المنتجات الورقية الرقيقة. يمكن معالجة أفلام هذا المنتج وطباعتها بسهولة لتقديم رسومات عالية الجودة.

قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20170706

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر			
تذوب معدل التدفق			
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم	0.05	ز / 10 دقيقة	ASTMD1238
عند 190 درجة مئوية و 21.6 كجم	9	ز / 10 دقيقة	ASTMD1238
كثافة			
عند 23 درجة مئوية	952	كجم / م ³	ASTMD1505
الخصائص الميكانيكية			
قوة تأثير دارت	180	ز / ميكرومتر	ASTMD1709
أفلام			
خصائص الشد (1)			
الإجهاد عند الكسر ، إجهاد	60	الآلام والكروب الذهبية	ASTMD882
MD عند الكسر ، إجهاد TD	56	الآلام والكروب الذهبية	ASTMD882
عند الكسر ، إجهاد MD عند	400	%	ASTMD882
الكسر ، إجهاد TD عند	550	%	ASTMD882
العائد ، إجهاد MD عند	33	الآلام والكروب الذهبية	ASTMD882
العائد ، TD	31	الآلام والكروب الذهبية	ASTMD882
1% معامل modulus، TD	1250	الآلام والكروب الذهبية	ASTMD882
secant، MD 1% secant	1500	الآلام والكروب الذهبية	ASTMD882
قوة Elmendorf المسيل للدموع			
MD	12	ز	ASTMD1525
TD	60	ز	ASTMD1525
الخصائص الحرارية			

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
درجة حرارة التليين فيكات	125	درجة مئوية	ASTMD1525

(1) تعتمد الخصائص على فيلم 15 ميكرومتر تم إنتاجه عند BUR 4 باستخدام FJ00952 100٪.

شروط المعالجة

شروط المعالجة النموذجية لـ FJ00952 هي: درجة حرارة الذوبان: 200-235 درجة مئوية ارتفاع خط الصقيع: يموت 6-8 مرات 5 - Ø BUR: 3

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

يتم توفير معلومات مفصلة في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي ، ويمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي. إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

التخزين والمناولة

يجب تخزين مادة البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتينج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

تنصل

قد تتضمن المعلومات الواردة هنا خصائص نموذجية لمنتجاتنا أو أدائها النموذجي عند استخدامها في تطبيقات نموذجية معينة. قد تختلف الخصائص الفعلية لمنتجاتنا ، خاصة عند استخدامها مع أي مادة (مواد) خاصة بطرف ثالث أو لأي تطبيقات غير نموذجية ، عن الخصائص النموذجية.

تقع على عاتق العميل مسؤولية فحص واختبار منتجنا (منتجاتنا) من أجل إرضاء نفسه فيما يتعلق بملاءمة المنتج (المنتجات) للأغراض الخاصة به ولعملائه. يتحمل العميل مسؤولية الاستخدام المناسب والأمن والقانوني لجميع المنتجات المشتراة منا ومعالجتها والتعامل معها.

ليس هناك ما يقصد منه أن يكون ولا يشكل ضماناً على الإطلاق ، على وجه الخصوص ، ضمان القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

سابق المشار إليها هنا تعني أي كيان قانوني ينتمي إلى مجموعة الشركات التي ترأسها الشركة السعودية للصناعات الأساسية.