

SABIC® HDPE F00952

بولي إيثيلين عالي الكثافة

وصف

راتينج SABIC® HDPE F00952 عبارة عن بوليمر مشترك عالي الكثافة من البولي إيثيلين عالي الوزن الجزيئي تم تصميمه خصيصاً لثق الغشاء المنفوخ. لديها توزيع جزيئي واسع وكثافة عالية تتحد بنجاح لإعطاء قدرة بثق ممتازة مع قوة وصلابة عالية للفيلم. تحتوي المادة على مادة مضادة للأكسدة. يوصى باستخدام راتينج SABIC® HDPE F00952 لثق الغشاء المنفوخ. يُقترح هذا المنتج لتصنيع أكياس البقالة عالية القوة وأكياس التسوق والأغشية الرقيقة عالية الجودة لبطانات الأكياس متعددة الجدران واستبدال المنتجات الورقية الرقيقة. تتم معالجة أغشية هذا المنتج وطباعتها بسهولة لإعطاء رسومات عالية الجودة. شروط المعالجة يمكن بثق SABIC® HDPE F00952E على معدات HMW-HDPE التقليدية في درجات حرارة ذوبان تتراوح بين 200 و 235 درجة مئوية.

قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20180313

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر			
تذوب معدل التدفق (1)			
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم (1)	0.05	دج / دقيقة	ISO1133
عند 190 درجة مئوية و 21.6	9	دج / دقيقة	ISO1133
كجم/كثافة	952	كجم / م ³	ASTM D1505
خصائص الفيلم			
دارت امباكت F50 (2)	180	ز	ASTM D1709
قوة المسيل للدموع TD Elmendorf	60	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
قوة المسيل للدموع MD Elmendorf	12	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
فيلم اختبار الشد			
سلالة عند كسر TD سلالة	550	%	ASTM D882
عند كسر MD الإجهاد	400	%	ASTM D882
عند كسر MD (2)	60	الاقطار الكروب الذهبية	ASTM D882
الإجهاد عند الكسر TD	56	الاقطار الكروب الذهبية	ASTM D882
معامل المرونة TD إجهاد	1500	الاقطار الكروب الذهبية	ASTM D882
العائد TD	31	الاقطار الكروب الذهبية	ASTM D882
عائد الإجهاد MD	33	الاقطار الكروب الذهبية	ASTM D882
معامل المرونة MD	1250	الاقطار الكروب الذهبية	ASTM D882
الخصائص الحرارية			
درجة حرارة التليين فيكات فيكات			
درجة حرارة التليين	125	درجة مئوية	ASTM D1525

(1) القيم النموذجية: لا يجب تفسيرها على أنها حدود للمواصفات.
(2) تعتمد الخصائص على فيلم 15 ميكرومتر تم إنتاجه في BUR 4 باستخدام F00952 100٪

البيئة وإعادة التدوير

لا تقتصر الجوانب البيئية لأي مادة تغليف على قضايا النفايات فقط ، بل يجب أخذها في الاعتبار فيما يتعلق باستخدام الموارد الطبيعية ، والحفاظ على المواد الغذائية ، وما إلى ذلك. تعتبر شركة سابل أوروبا البولي إيثيلين مادة تغليف فعالة بيئياً. إن استهلاكها المنخفض للطاقة النوعية والانبعاثات الضئيلة للهواء والماء يحددان البولي إيثيلين كبديل بيئي مقارنة بمواد التغليف التقليدية. تدعم شركة سابل أوروبا إعادة تدوير مواد التعبئة والتغليف كلما تم تحقيق فوائد بيئية واجتماعية وحيث يتم تعزيز البنية التحتية الاجتماعية للتجميع والفرز الانتقائي للعبوات. عندما يتم إعادة التدوير "الحراري" للعبوات (أي الحرق مع استعادة الطاقة) ،

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

تتوفر المعلومات التفصيلية في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي المتاح على الإنترنت (europe.com-SABIC). يمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي.

جودة

شركة سابل أوروبا معتمدة بالكامل وفقاً لمعيار الجودة المعتمد دولياً ISO 9001.

التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنج البولي إيثيلين (في شكل حبيبات أو مسحوق) بطريقة تمنع التعرض لأشعة الشمس المباشرة و / أو الحرارة ، حيث قد يؤدي ذلك إلى تدهور الجودة. يجب أن يكون موقع التخزين جافاً وخالياً من الغبار ويجب ألا تتجاوز درجة الحرارة المحيطة 50 درجة مئوية. يمكن أن يؤدي عدم الامتثال لهذه التدابير الاحترازية إلى تدهور المنتج مما قد يؤدي إلى تغييرات اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. ينصح أيضاً بمعالجة راتنج البولي إيثيلين (في شكل حبيبات أو مسحوق) في غضون 6 أشهر بعد التسليم ، وذلك لأن الشيخوخة المفرطة للبولي إيثيلين يمكن أن تؤدي إلى تدهور الجودة.

تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابل) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسب نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمنياً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الغرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعمليات من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره ،