

(1) القيم النموذجية: لا يجب تفسيرها على أنها حدود للمواصفات.
(2) بناءً على ورقة مقولية بالضغط.

شروط المعالجة

شروط المعالجة النموذجية لـ B5429 هي: درجة حرارة
البرميل: 170-200 درجة مئوية
درجة حرارة الذوبان: 190 - 220 درجة مئوية

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

يتم توفير معلومات مفصلة في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي ، ويمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي.

التخزين والمناولة

يجب تخزين مادة البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتينج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

تنصل

قد تتضمن المعلومات الواردة هنا خصائص نموذجية لمنتجاتنا أو أدائها النموذجي عند استخدامها في تطبيقات نموذجية معينة. قد تختلف الخصائص الفعلية لمنتجاتنا ، خاصة عند استخدامها مع أي مادة (مواد) خاصة بطرق ثالث أو لأي تطبيقات غير نموذجية ، عن الخصائص النموذجية.

تقع على عاتق العميل مسؤولية فحص واختبار منتجنا (منتجاتنا) من أجل إرضاء نفسه فيما يتعلق بملاءمة المنتج (المنتجات) للأغراض الخاصة به ولعملائه. يتحمل العميل مسؤولية الاستخدام المناسب والأمن والقانوني لجميع المنتجات المشتراة منا ومعالجتها والتعامل معها.

ليس هناك ما يقصد منه أن يكون ولا يشكل ضماناً على الإطلاق ، على وجه الخصوص ، ضمان القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

سابق المشار إليها هنا تعني أي كيان قانوني ينتمي إلى مجموعة الشركات التي ترأسها الشركة السعودية للصناعات الأساسية.