

## سابك® PP 575P

بولي بروبيلين هوموبوليمر للصب بالحقن

### وصف

سابك® تم تطوير PP 575P خصيصاً لإنتاج مواد قولبة بالحقن صلبة لتطبيقات الأغراض العامة. يعطي قابلية معالجة متنسقة وعالي اللمعان في المنتجات.

### تطبيقات نموذجية

يمكن استخدام SABIC® PP 575P للأدوات المنزلية ، والأغطية ، والإغلاق ، والحاويات ، والألعاب.

مراجعة 20181012

### قيم الملكية النموذجية

| الخصائص  | القيم النمطية | الوحدات                | طرق الاختبار   |
|--|---------------|------------------------|----------------|
| خصائص البوليمر                                       |               |                        |                |
| تذوب معدل التدفق (1)                                 | 11            | ز / 10 دقيقة           | ASTM D 1238    |
| @ 230 درجة مئوية و 2.16 كجم تحميل (1)                | 905           | كجم / م <sup>3</sup>   | ASTM D1505     |
| الكثافة عند 23 درجة مئوية                            |               |                        |                |
| الخصائص الميكانيكية                                  |               |                        |                |
| قوة الشد عند الغلّة (2)                              | 35            | الاقوم والفتوت النغنية | ASTM D638      |
| استطالة الشد عند معامل الانحناء الناتج (1% ثابت) قوة | 11            | %                      | ISO 527-1 / -2 |
| تأثير Izod المحققة عند 23 درجة مئوية صلابة           | 1600          | الاقوم والفتوت النغنية | ASTM D790 أ    |
| روكويل ، مقياس R                                     | 22            | ي / م                  | ASTM D256      |
|  | 104           | -                      | ASTM D785      |
| الخصائص الحرارية                                     |               |                        |                |
| نقطة التليين فيكات                                   | 153           | درجة مئوية             | ASTM D1525     |
| درجة حرارة انحراف الحرارة عند 455kPa                 | 98            | درجة مئوية             | ASTM D648      |

(1) القيم النموذجية ؛ لا ينبغي أن تفسر على أنها حدود المواصفات.

(2) بناء على عينات مصبوبة بالحقن

### شروط المعالجة

نطاق درجة حرارة البرميل: 200 - 250 درجة مئوية انكماش القالب: 1.2 - 2.5% حسب سمك الجدار وظروف المعالجة. درجة حرارة القالب: عادة 15-40 درجة مئوية ، حتى 65 درجة مئوية للأجزاء السميكة.

### لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

تتوفر صحائف بيانات سلامة المواد (MSDS) وإعلانات سلامة المنتج على موقعنا على الإنترنت <http://www.SABIC.com>. للحصول على معلومات إضافية محددة ، يرجى الاتصال بالممثل المحلي لشركة سابك.

إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

### التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنجات البولي بروبيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابك) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتنج PP في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

## تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابق) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمناً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الفرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعميل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره ،