# تصنيع PP H4120 بولى بروبلين

## وصف

تصنيع PP H4120هو بولي بروبيلين متجانس مع معدل تدفق ذوبان (MFR) يبلغ 12 جم / 10 دقيقة.
تصنيع PP H4120له لمعان جيد وتدفق ممتاز وخصائص ميكانيكية جيدة.

## تطبيقات نموذجية

تصنيع PP H4120مخصص للقولبة بالحقن لحاويات التعبئة والتغليف ولعب الأطفال والأجهزة المنزلية ، أثاث الحدائق والقبعات والإغلاق والصناديق والأدوات المنزلية.

## خصائص نموذجية

| بدني | طريقة | وحدة | قيمة |
|---|---|---|---|
| معدل تدفق الذوبان (230 درجة مئوية / 2.16 كجم) | ISO 1133 | ز / 10 دقيقة | 12 |
| درجة حرارة الانصهار | ISO 11357-3 | درجة مئوية | 163 |
| درجة حرارة التليين فيكات | ISO 306 | درجة مئوية | 152 |
| درجة حرارة تشويه الحرارة @ 0.45 ميجا باسكال | ISO 75-2 | درجة مئوية | 102 |
| كثافة | ISO 1183 | ز / سم3 | 0.9 |

| ميكانيكي | طريقة | وحدة | قيمة |
|---|---|---|---|
| قوة الشد، والعائد | ISO 527-2 | الآلام والكروب الذهنية | 33 |
| استطالة الشد @ العائد | ISO 527-2 | ٪ | 10 |
| معامل الانحناء (1٪ ثابت) | ISO 178 | الآلام والكروب الذهنية | 1400 |
| قوة تأثير شاربي (محززة) عند 23 درجة مئوية | ISO 179 / 1eA | كيلوجول / م2 | 3.0 |
| صلابة روكويل | ISO 2039-2 | ص | 100 |

### شروط المعالجة النموذجية

| | | |
|---|---|---|
| درجة الحرارة تذوب | : | 210 ~ 260 ج٥ |
| درجة حرارة العفن | : | 20 ~ 45 ج٥ |
| انكماش | : | 1 ~ 2٪ حسب سمك الجدار وظروف التشكيل |

**ملحوظة:** يجب استخدام معلمات المعالجة كمبادئ توجيهية فقط. لا يجب تفسير قيم الخصائص المذكورة أعلاه على أنها مواصفات.

**الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات**
صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11222205 فاكس: +966 11417 4198 بريد إلكتروني:
marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com

**الاتصال الغذائي**

يتم تصنيع المواد وفقاً لأعلى المعايير ، ولكن يتم تطبيق متطلبات خاصة على تطبيقات معينة ، مثل الاستخدام النهائي للملامسة الغذائية. للحصول على معلومات محددة حول الامتثال التنظيمي ، يرجى الاتصال***تصنيع*** أدناه أو ممثلنا المحلي في منطقتك.

## أمان

يجب حماية العمال من إمكانية ملامسة الجلد أو العين للبوليمر المصهور. كحد أدنى من الاحتياطات ، يقُترح نظارات السلامة والقفازات المقاومة للحرارة لمنع الإصابات الميكانيكية أو الحرارية للعينين واليدين. قد يتحلل البوليمر المنصهر الذي يتجاوز متطلبات ظروف المعالجة ويتحرر ويتسبب في أبخرة وأبخرة وروائح كريهة. في التركيزات العالية قد تسبب تهيج الأغشية المخاطية. يجب تهوية مناطق التصنيع لحمل الأدخنة والأبخرة. يجب مراعاة التشريعات الخاصة بالسيطرة على الانبعاثات ومنع التلوث. إذا تم الالتزام بمبادئ ممارسة التصنيع السليمة وكان مكان العمل جيد التهوية ، فلن تكون هناك مخاطر صحية في معالجة المواد.

قد تحترق المادة عند إمدادها بالحرارة الزائدة والأكسجين. يجب التعامل معها وتخزينها بعيداً عن ملامسة اللهب المباشر و / أو مصادر الاشتعال. أثناء الاحتراق ، تولد المادة حرارة كبيرة وقد تطلق دخاناً أسود كثيفاً. يجب إطفاء الحرائق بالرغوة الثقيلة أو المسحوق الجاف. لمزيد من المعلومات حول السلامة في المناولة والمعالجة ، يرجى الرجوع إلى صحيفة بيانات سلامة المواد (MSDS).

## تخزين

يتم تغليف المواد في أكياس 25 كجم أو في حاويات / أكياس سائبة لحمايتها من التلوث. قد يكون لوقت تخزين المواد التي تزيد مدتها عن 6 أشهر تأثير سلبي على جودة المنتج النهائي. يوصى عموماً بتحويل جميع المواد في غضون 6 أشهر من تاريخ التسليم. تتعرض المادة للتلف بسبب الأشعة فوق البنفسجية أو درجات حرارة التخزين العالية. لذلك يجب حماية المادة من أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة فوق 40 درجة مئوية والرطوبة الجوية العالية أثناء التخزين. مزيد من ظروف التخزين غير المواتية هي التقلبات الكبيرة في درجة الحرارة المحيطة والرطوبة الجوية العالية.***تصنيع*** لن يمنح أي ضمان لظروف التخزين غير المواتية التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغيير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج الرديء.

## تنصل

"يتم تقديم المعلومات والبيانات الواردة في هذا المنشور دون تحيز ، وتستند إلى معرفتنا الحالية وخبرتنا وعلى عدد محدود من الاختبارات". "في ضوء العوامل العديدة التي قد تؤثر على المعالجة والتطبيق ، فإن هذه البيانات لا تعفي متلقي هذه المعلومات من مسؤولية إجراء الاختبارات والتجارب الخاصة به ؛ كما أنها لا تنطوي على أي ضمان ملزم قانوناً لخصائص معينة ولا بشأن الملاءمة لغرض محدد للمنتجات المصنوعة مع المعلومات الواردة في هذا المنشور أو على أساسها ".

**الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات**
صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11222205 فاكس: +966 11417 4198 بريد إلكتروني:
marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com