

وصف

تصنيع PP H4220M هو بولى بروبيلين متجانس مع معدل تدفق ذوبان (MFR) يبلغ 22 جم / 10 دقيقة.

تطبيقات نموذجية

تصنيع PP H4220M مخصص لقولبة حاويات التعبئة والتغليف ، والأجهزة المنزلية ، أثاث منزلي وأغراض مصبوبة بالحقن بجدار رقيق.

خصائص نموذجية

بدني	طريقة	وحدة	قيمة
معدل تدفق الذوبان (230 درجة مئوية / 2.16 كجم)	ISO 1133	ز / 10 دقيقة	22
درجة حرارة الانصهار	ISO 11357-3	درجة مئوية	163
درجة حرارة التليين فيكات	ISO 306	درجة مئوية	151
درجة حرارة تشويه الحرارة @ 0.45 ميجا باسكال	ISO 75-2	درجة مئوية	81
كثافة	ISO 1183	ز / سم ³	0.9

ميكانيكي	طريقة	وحدة	قيمة
قوة الشد، والعائد	ISO 527-2	الآدم والكربون الذهبية	31
استطالة الشد @ العائد	ISO 527-2	%	9.8
معامل العاطفة	ISO 178	الآدم والكربون الذهبية	1300
قوة تأثير Izod (محززة) عند 23 درجة مئوية	ISO 180 / 1A	كيلوجول / م ²	3.5
صلابة روكويل	ISO 2039-2	ص	99

شروط المعالجة النموذجية

درجة الحرارة تذوب	:	210 ~ 260 °C
درجة حرارة العفن	:	20 ~ 45 °C
انكماش	:	1 ~ 2% حسب سمك الجدار وظروف التشكيل

ملحوظة: يجب استخدام معلومات المعالجة كمبادئ توجيهية فقط. لا يجب تفسير قيم الخصائص المذكورة أعلاه على أنها مواصفات.

الاتصال الغذائي

يتم تصنيع المواد وفقاً لأعلى المعايير ، ولكن يتم تطبيق متطلبات خاصة على تطبيقات معينة ، مثل الاستخدام النهائي للملامسة الغذائية. للحصول على معلومات محددة حول الامتثال التنظيمي ، يرجى الاتصال بتصنيع أدناه أو ممثلنا المحلي في منطقتك.

أمان

يجب حماية العمال من إمكانية ملامسة الجلد أو العين للبولىمير المصهور. كحد أدنى من الاحتياطات ، يُقترح نظارات السلامة والقفازات المقاومة للحرارة لمنع الإصابات الميكانيكية أو الحرارية للعينين واليدين. قد يتحلل البولىمير المنصهر الذي يتجاوز متطلبات ظروف المعالجة ويتحرق ويتسبب في أبخرة وأبخرة ورائحة كريهة. في التركيزات العالية قد تسبب تهيج الأغشية المخاطية. يجب تهوية مناطق التصنيع لحمل الأدخنة والأبخرة. يجب مراعاة التشريعات الخاصة بالسيطرة على الانبعاثات ومنع التلوث. إذا تم الالتزام بمبادئ ممارسة التصنيع السليمة وكان مكان العمل جيد التهوية ، فلن تكون هناك مخاطر صحية في معالجة المواد.

قد تحترق المادة عند إمدادها بالحرارة الزائدة والأكسجين. يجب التعامل معها وتخزينها بعيداً عن ملامسة اللهب المباشر و / أو مصادر الاشتعال. أثناء الاحتراق ، تولد المادة حرارة كبيرة وقد تطلق دخاناً أسود كثيفاً. يجب إطفاء الحرائق بالرغوة الثقيلة أو المسحوق الجاف. لمزيد من المعلومات حول السلامة في المناولة والمعالجة ، يرجى الرجوع إلى صحيفة بيانات السلامة (SDS).

تخزين

يتم تغليف المواد في أكياس 25 كجم أو في حاويات سائبة لحمايتها من التلوث. قد يكون لوقت تخزين المواد التي تزيد مدتها عن 6 أشهر تأثير سلبي على جودة المنتج النهائي. يوصى عمومًا بتحويل جميع المواد في غضون 6 أشهر من تاريخ التسليم. تتعرض المادة للتلف بسبب الأشعة فوق البنفسجية أو درجات حرارة التخزين العالية. لذلك يجب حماية المادة من أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة فوق 40 درجة مئوية والرطوبة الجوية العالية أثناء التخزين. مزيد من ظروف التخزين غير المواتية هي التقلبات الكبيرة في درجة الحرارة المحيطة والرطوبة الجوية العالية. **تصنيع** لن يمنح أي ضمان لظروف التخزين غير المواتية التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغيير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج الرديء.

تنصل

"يتم تقديم المعلومات والبيانات الواردة في هذا المنشور دون تحيز ، وتستند إلى معرفتنا الحالية وخبرتنا وعلى عدد محدود من الاختبارات". "في ضوء العوامل العديدة التي قد تؤثر على المعالجة والتطبيق ، فإن هذه البيانات لا تعفي متلقي هذه المعلومات من مسؤولية إجراء الاختبارات والتجارب الخاصة به ؛ كما أنها لا تنطوي على أي ضمان ملزم قانوناً لخصائص معينة ولا بشأن الملاءمة لغرض محدد للمنتجات المصنوعة مع المعلومات الواردة في هذا المنشور أو على أساسها".