تصنيع PP H4300M بولى بروبلين

وصف

تصنيع **PP H4300M** هو بولي بروبيلين متجانس مع معدل تدفق ذوبان (MFR) يبلغ 30 جم / 10 دقيقة.

تطبيقات نموذجية

تصنيع **PP H4300M** مخصص لقولبة حاويات التعبئة والتغليف ، والأجهزة المنزلية ، أثاث منزلي وأغراض مصبوبة بالحقن بجدار رقيق

خاصية نموذجية

بدني	طريقة	وحدة	قيمة
معدل تدفق الذوبان (230 درجة مئوية / 2.16 كجم)	ISO 1133	ز / 10 دقيقة	30
درجة حرارة الانصهار	ISO 11357-3	درجة مئوية	163
درجة حرارة التليين فيكات	ISO 306	درجة مئوية	151
درجة حرارة تشويه الحرارة @ 0.45 ميجا باسكال	ISO 75-2	درجة مئوية	84
كثافة	ISO 1183	ز / سم3	0.9

ميكانيكي	طريقة	وحدة	قيمة
قوة الشد، والعائد	ISO 527-2	الآلام والكروب الذهنية	31.5
استطالة الشد @ العائد	ISO 527-2	٪	9.8
معامل العاطفة	ISO 178	الآلام والكروب الذهنية	1300
قوة تأثير Izod (محززة) عند 23 درجة مئوية	ISO 180 / 1A	كيلوجول / م2	3.3
صلابة روكويل	ISO 2039-2	ص	101

شروط المعالجة النموذجية

درجة الحرارة تذوب	:	210 ~ 260 °ج
درجة حرارة العفن	:	20 ~ 45 °ج
انكماش	:	1 ~ 2٪ حسب سمك الجدار وظروف التشكيل

ملحوظة: يجب استخدام معلمات المعالجة كمبادئ توجيهية فقط. لا يجب تفسير قيم الخصائص المذكورة أعلاه على أنها مواصفات.

الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات
صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11222205 فاكس: +966 11417 4198 بريد إلكتروني:
marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com

الاتصال الغذائي

يتم تصنيع المواد وفقاً لأعلى المعايير ، ولكن يتم تطبيق متطلبات خاصة على تطبيقات معينة ، مثل الاستخدام النهائي للملامسة الغذائية. للحصول على معلومات محددة حول الامتثال التنظيمي ، يرجى الاتصال***تصنيع*** أدناه أو ممثلنا المحلي في منطقتك.

أمان

يجب حماية العمال من إمكانية ملامسة الجلد أو العين للبوليمر المصهور. كحد أدنى من الاحتياطات ، يقُترح نظارات السلامة والقفازات المقاومة للحرارة لمنع الإصابات الميكانيكية أو الحرارية للعينين واليدين. قد يتحلل البوليمر المنصهر الذي يتجاوز متطلبات ظروف المعالجة ويتحرر ويتسبب في أبخرة وأبخرة ورائحة كريهة. في التركيزات العالية قد تسبب تهيج الأغشية المخاطية. يجب تهوية مناطق التصنيع لحمل الأدخنة والأبخرة. يجب مراعاة التشريعات الخاصة بالسيطرة على الانبعاثات ومنع التلوث. إذا تم الالتزام بمبادئ ممارسة التصنيع السليمة وكان مكان العمل جيد التهوية ، فلن تكون هناك مخاطر صحية في معالجة المواد.

foams or dry powder. For further information about safety in handling and processing please refer to the Safety Data Sheet)SDS(.
burning the material generates considerable heat and may release a dense black smoke. Fires should be extinguished by heavy
with excess heat and oxygen. It should be handled and stored away from contact with direct flames and/or ignition sources. In
The material may burn when supplied

Storage

storage. Further unfavorable storage conditions are large fluctuations in ambient temperature and high atmospheric humidity.
the material must be protected from direct sunlight, temperatures above 40°C and high atmospheric humidity during
from delivery date. The material is subjected to degradation by ultra-violet radiation or by high storage temperatures. Therefore
a negative influence on the quality of the final product. It is generally recommended to convert all materials latest within 6 months
in 25 kg bags or in bulk containers protecting it from contamination. Storage time of material longer than 6 months may have
may lead to quality deterioration such as color change, bad smell and inferior product performance. ***TASNEE*** The material is packed
will not give any warranty to unfavorable storage conditions which

Disclaimer

nor of suitability for a specific purpose of the products made with or on the basis of the information in this publication".
of carrying out their own tests and experiments; neither do they imply any legally binding assurance of certain properties
that may affect processing and application, these data do not relieve the receiver of this information from the responsibility
is based on our current knowledge, experience and on a limited number of tests". "In view of the many factors
"The information and data contained in this publication is submitted without prejudice, and

National Petrochemical Industrialization Marketing Co.
Fax : +966 11 417 4198 E-mail: marketing@tasnee.com
- 11496 Kingdom of Saudi Arabia Tel : +966 11 222 2205
P.O. Box: 26707 Riyadh
Website: www.tasneemarketing.com