

## سابك® بس 125

### الغرض العام من البوليبستيرين لقلوبة الحقن

#### وصف

125 عبارة عن بوليستيرين للأغراض العامة يتم تصنيعه بواسطة بلمرة الكتلة المستمرة لمونومر ستايرين. إنه بوليمر شبيه بالبلور وصلب وهش مع تدفق متوسط ووضوح عالٍ كما أن لديها درجات حرارة متوسطة لانحراف الحرارة والحرارة وتجعلها مناسبة للتطبيقات المختلفة.

#### تطبيقات نموذجية

يوصى باستخدام PS 125 لتعبئة العناصر ، وبالتحديد علب المجوهرات والهدايا ؛ المستلزمات الطبية مثل أطباق بتري وحوامل أنابيب الاختبار وعلب العينات. يمكن استخدامه أيضاً في تغطية لوح بتق البوليبستيرين عالي التأثير للحصول على لمعان سطح أعلى ويمكن مزجه مع راتينج معدل التأثير من أجل أغراض تغليف واضحة.

#### قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20210721

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
بدني			
معدل تدفق الذوبان ، 230 درجة مئوية / 2.16 كجم ق (1)	9	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238
خصائص البوليمر			
كثافة الحمل @ 23 درجة مئوية	1050	كجم / م <sup>3</sup>	ASTM D792
الكثافة الظاهرية (الطريقة ب)	600	كجم / م <sup>3</sup>	ASTM D1895
الخصائص الميكانيكية			
قوة الشد	43	الاقوم والكثوب النسبية	ASTM D638
استطالة الشد	2	%	ASTM D638
معامل الشد	2598	الاقوم والكثوب النسبية	ASTM D638
قوة العاطفة	82	الاقوم والكثوب النسبية	ASTM D790
معامل العاطفة	3529	الاقوم والكثوب النسبية	ASTM D790
تأثير إيزود محقق عند 23 درجة مئوية	12	م / ي	ASTM D256A
صلابة روكويل ، L-Scale M-Scale (2)	95	-	ASTM D785
	63	-	ASTM D785
الخصائص الحرارية			
تصنيف القابلية للاشتعال ، UL 94			
@ 1.3 مم و 3 مم (لون طبيعي)	HB	فصل	-
نقطة التلين فيكات ، (معدل أ / 50 درجة مئوية)	98	درجة مئوية	ASTM D1525
درجة حرارة الانحراف الحراري (الطريقة ب ، 455 كيلو باسكال ، صلب)	93	درجة مئوية	ASTM D648

(1) القيم النموذجية ؛ لا ينبغي أن تفسر على أنها حدود المواصفات.  
(2) بناء على عينات مصبوبة بالحقن.

#### شروط المعالجة

ملف تعريف درجة حرارة البرميل النموذجي (درجة مئوية) لدرجة الحقن 170-220 PS 125 ، درجة حرارة القالب (درجة مئوية): 215

#### لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

تتوفر المعلومات التفصيلية في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي المتاح على الإنترنت (www.SABIC.com). يمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي.

## التخزين والمناولة

يجب تخزين PS 125 لمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتينج البوليسترين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

## تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابق) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمناً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الفرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعميل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره ،