

وصف

تصنيع PP H3030 هو بولى بروبيلين متجانس مع معدل تدفق ذوبان (MFR) 3.0 جم / 10 دقيقة. **تصنيع PP H3030** تم تصميمه لتطبيقات فيلم البولي بروبيلين ثنائي المحور (BOPP) ، مما يوفر شفافية ولمعان ممتازين ، وصلابة عالية وإمكانية معالجة ممتازة. **تصنيع PP H3030** تم تصنيعه ليتم استخدامه لكل من الأغراض العامة والأفلام الممعدنة.

تطبيقات نموذجية

تم إنتاج الأفلام باستخدام **تصنيع PP H3030** مناسبة لعمليات الطباعة والتصفیح والطلاء المختلفة لتطبيقات تغليف المواد الغذائية وغير الغذائية.

تغليف المواد الغذائية: البسكويت والشوكولاتة والحلويات ورقائق البطاطس والأطعمة المخبوزة والمعكرونة والأطعمة الخفيفة وأطعمة الحيوانات الأليفة وما إلى ذلك. التغليف غير الغذائي: الصابون والمنظفات وأكياس النسيج والأشرطة ذاتية اللصق واللف حولها والملصقات ذاتية اللصق وما إلى ذلك.

خصائص نموذجية

بدي	طريقة	وحدة	قيمة
معدل تدفق الذوبان (230 درجة مئوية / 2.16 كجم)	ISO 1133	ز / 10 دقيقة	3.0
درجة حرارة الانصهار	ISO 11357-3	درجة مئوية	163
درجة حرارة التليين فيكات	ISO 306	درجة مئوية	154
درجة حرارة تشويه الحرارة @ 0.45 ميغا باسكال	ISO 75-2	درجة مئوية	102
كثافة	ISO 1183	ز / سم ³	0.9

ميكانيكى	طريقة	وحدة	قيمة
قوة الشد، والعائد	ISO 527-2	الاقام والكروب الذهبية	33
استطالة الشد @ العائد	ISO 527-2	%	10
معامل الانحناء (1% ثابت)	ISO 178	الاقام والكروب الذهبية	1450
قوة تأثير شاربي (محززة) عند 23 درجة مئوية	ISO 179 / 1eA	كيلوجول / م ²	4.0
صلابة روكويل	ISO 2039-2	ص	100

شروط المعالجة النموذجية

درجة حرارة البثق	:	200 - 250 درجة مئوية
درجة حرارة لفة البرد	:	20 - 40 درجة مئوية
نسبة التمدد MD درجة حرارة	:	130 - 160 درجة مئوية
التمدد MD	:	4 ~ 7
نسبة التمدد TD درجة حرارة	:	155 - 170 درجة مئوية
تمدد TD	:	7 ~ 10

ملحوظة: يجب استخدام معلمات المعالجة كمبادئ توجيهية فقط. لا يجب تفسير قيم الخصائص المذكورة أعلاه على أنها مواصفات.

الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات

صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11 222205 فاكس: +966 11 417 966 بريد إلكتروني:
marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com

الاتصال الغذائي

يتم تصنيع المواد وفقاً لأعلى المعايير ، ولكن يتم تطبيق متطلبات خاصة على تطبيقات معينة ، مثل الاستخدام النهائي للملامسة الغذائية. للحصول على معلومات محددة حول الامتثال التنظيمي ، يرجى الاتصال بتصنيع أدناه أو ممثلنا المحلي في منطقتك.

أمان

يجب حماية العمال من إمكانية ملامسة الجلد أو العين للبولىمر المصهور. كحد أدنى من الاحتياطات ، يُقترح نظارات السلامة والقفازات المقاومة للحرارة لمنع الإصابات الميكانيكية أو الحرارية للعينين واليدين. قد يتحلل البولىمر المنصهر الذي يتجاوز متطلبات ظروف المعالجة ويتحرر ويتسبب في أبخرة وأبخرة ورائحة كريهة. في التركيزات العالية قد تسبب تهيج الأغشية المخاطية. يجب تهوية مناطق التصنيع لحمل الأدخنة والأبخرة. يجب مراعاة التشريعات الخاصة بالسيطرة على الانبعاثات ومنع التلوث. إذا تم الالتزام بمبادئ ممارسة التصنيع السليمة وكان مكان العمل جيد التهوية ، فلن تكون هناك مخاطر صحية في معالجة المواد.

قد تحترق المادة عند إمدادها بالحرارة الزائدة والأكسجين. يجب التعامل معها وتخزينها بعيداً عن ملامسة اللهب المباشر و / أو مصادر الاشتعال. أثناء الاحتراق ، تولد المادة حرارة كبيرة وقد تطلق دخاناً أسود كثيفاً. يجب إطفاء الحرائق بالرغوة الثقيلة أو المسحوق الجاف. لمزيد من المعلومات حول السلامة في المناولة والمعالجة ، يرجى الرجوع إلى صحيفة بيانات سلامة المواد (MSDS).

تخزين

يتم تغليف المواد في أكياس 25 كجم أو في حاويات سائبة لحمايتها من التلوث. قد يكون لوقت تخزين المواد التي تزيد مدتها عن 6 أشهر تأثير سلبي على جودة المنتج النهائي. يوصى عموماً بتحويل جميع المواد في غضون 6 أشهر من تاريخ التسليم. تتعرض المادة للتلف بسبب الأشعة فوق البنفسجية أو درجات حرارة التخزين العالية. لذلك يجب حماية المادة من أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة فوق 40 درجة مئوية والرطوبة الجوية العالية أثناء التخزين. مزيد من ظروف التخزين غير المواتية هي التقلبات الكبيرة في درجة الحرارة المحيطة والرطوبة الجوية العالية. **تصنيع** لن يمنح أي ضمان لظروف التخزين غير المواتية التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغيير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج الرديء.

تنصل

"يتم تقديم المعلومات والبيانات الواردة في هذا المنشور دون تحيز ، وتستند إلى معرفتنا الحالية وخبرتنا وعلى عدد محدود من الاختبارات". "في ضوء العوامل العديدة التي قد تؤثر على المعالجة والتطبيق ، فإن هذه البيانات لا تعفي متلقي هذه المعلومات من مسؤولية إجراء الاختبارات والتجارب الخاصة به ؛ كما أنها لا تنطوي على أي ضمان ملزم قانوناً لخصائص معينة ولا بشأن الملاءمة لغرض محدد للمنتجات المصنوعة مع المعلومات الواردة في هذا المنشور أو على أساسها".