

وصف

تصنيع PP H3080 هو بولي بروبيلين متجانس مع معدل تدفق ذوبان (MFR) يبلغ 8 جم / 10 دقيقة. **تصنيع PP H3080** تم تصميمه لأغشية البولي بروبيلين المصبوب (CPP) ، لكل من تطبيقات المعدنة والأغراض العامة مع خصائص قابلية معالجة ممتازة. فيلم المصبوب من إنتاج **تصنيع PP H3080** يوفر شفافية ممتازة ، لمعان وصلابة عالية.

تطبيقات نموذجية

أنتج الفيلم مع **تصنيع PP H3080** مناسب لمختلف أفلام الصب PP التي تهدف إلى عمليات التعدين والطباعة والتصفية والطلاء لتطبيقات تغليف المواد الغذائية وغير الغذائية. تغليف المواد الغذائية: المعكرونة والخبز ومنتجات المخازن الأخرى والفواكه الجافة والقهوة والبسكويت والشوكولاتة والحلويات ورقائق البطاطس والمخبوزات الأظمة والأظمة الخفيفة وأظمة الحيوانات الأليفة وما إلى ذلك. العبوات غير الغذائية: الصابون والمنظفات ، وأكياس النسيج ، وأغلفة الملفات ، والملصقات ذاتية اللصق ، إلخ.

خصائص نموذجية

بدني	طريقة	وحدة	قيمة
معدل تدفق الذوبان (230 درجة مئوية / 2.16 كجم)	ISO 1133	ز / 10 دقيقة	8.0
درجة حرارة الانصهار	ISO 3146	درجة مئوية	163
درجة حرارة التليين فيكات	ISO 306	درجة مئوية	154
درجة حرارة تشويه الحرارة @ 0.45 ميجا باسكال	ISO 75-2	درجة مئوية	102
كثافة	ISO 1183	ز / سم ³	0.9

ميكانيكي	طريقة	وحدة	قيمة
قوة الشد، والعائد	ISO 527-2	اللام والكربون الذهبية	33
استطالة الشد @ العائد	ISO 527-2	%	10
معامل الانحناء (1% ثابت)	ISO 178	اللام والكربون الذهبية	1450
قوة تأثير شاربي (محزرة) عند 23 درجة مئوية	ISO 179 / 1eA	كيلوجول / م ²	4.0
صلابة روكويل	ISO 2039-2	ص	100

شروط المعالجة النموذجية *

درجة حرارة البثق	:	200 - 240 درجة مئوية
درجة الحرارة تذوب	:	220 - 240 درجة مئوية
درجة حرارة لفة البرد	:	20 - 40 درجة مئوية

* يجب استخدام معلمات المعالجة كإرشادات فقط.

الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات

صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11222205 فاكس: +966 11417 4198 بريد إلكتروني: marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com

الاتصال الغذائي

يتم تصنيع المواد وفقاً لأعلى المعايير ، ولكن يتم تطبيق متطلبات خاصة على تطبيقات معينة ، مثل الاستخدام النهائي للملامسة الغذائية. للحصول على معلومات محددة حول الامتثال التنظيمي ، يرجى الاتصال **تصنيع** أدناه أو ممثلنا المحلي في منطقتك.

أمان

يجب حماية العمال من إمكانية ملامسة الجلد أو العين للبولىمر المصهور. كحد أدنى من الاحتياطات ، يُقترح نظارات السلامة والقفازات المقاومة للحرارة لمنع الإصابات الميكانيكية أو الحرارية للعينين واليدين. قد يتحلل البولىمر المنصهر الذي يتجاوز متطلبات ظروف المعالجة ويتحرر ويتسبب في أبخرة وأبخرة ورائحة كريهة. في التركيزات العالية قد تسبب تهيج الأغشية المخاطية. يجب تهوية مناطق التصنيع لحمل الأدخنة والأبخرة. يجب مراعاة التشريعات الخاصة بالسيطرة على الانبعاثات ومنع التلوث. إذا تم الالتزام بمبادئ ممارسة التصنيع السليمة وكان مكان العمل جيد التهوية ، فلن تكون هناك مخاطر صحية في معالجة المواد.

قد تحترق المادة عند إمدادها بالحرارة الزائدة والأكسجين. يجب التعامل معها وتخزينها بعيداً عن ملامسة اللهب المباشر و / أو مصادر الاشتعال. أثناء الاحتراق ، تولد المادة حرارة كبيرة وقد تطلق دخاناً أسود كثيفاً. يجب إطفاء الحرائق بالرغوة الثقيلة أو المسحوق الجاف. لمزيد من المعلومات حول السلامة في المناولة والمعالجة ، يرجى الرجوع إلى صحيفة بيانات سلامة المواد (MSDS).

تخزين

يتم تغليف المواد في أكياس 25 كجم أو في حاويات سائبة لحمايتها من التلوث. قد يكون لوقت تخزين المواد التي تزيد مدتها عن 6 أشهر تأثير سلبي على جودة المنتج النهائي. يوصى عموماً بتحويل جميع المواد في غضون 6 أشهر من تاريخ التسليم. تتعرض المادة للتلف بسبب الأشعة فوق البنفسجية أو درجات حرارة التخزين العالية. لذلك يجب حماية المادة من أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة فوق 40 درجة مئوية والرطوبة الجوية العالية أثناء التخزين. مزيد من ظروف التخزين غير المواتية هي التقلبات الكبيرة في درجة الحرارة المحيطة والرطوبة الجوية العالية. **تصنيع** لن يمنح أي ضمان لظروف التخزين غير المواتية التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغيير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج الرديء.

تنصل

"يتم تقديم المعلومات والبيانات الواردة في هذا المنشور دون تحيز ، وتستند إلى معرفتنا الحالية وخبرتنا وعلى عدد محدود من الاختبارات". "في ضوء العوامل العديدة التي قد تؤثر على المعالجة والتطبيق ، فإن هذه البيانات لا تعفي متلقي هذه المعلومات من مسؤولية إجراء الاختبارات والتجارب الخاصة به ؛ كما أنها لا تنطوي على أي ضمان ملزم قانوناً لخصائص معينة ولا بشأن الملاءمة لغرض محدد للمنتجات المصنوعة مع المعلومات الواردة في هذا المنشور أو على أساسها".