

HDPE 17450N راتنجات البولي ايثيلين عالية الكثافة

ملخص

عبارة عن بوليمر مشترك ضيق لتوزيع الوزن الجزيئي مصمم لتوفير قوة تأثير منخفضة في درجات الحرارة ولمعان مع صلابة ممتازة. يتمتع هذا الراتينج بإمكانية معالجة جيدة على نطاق واسع من القوالب HDPE 17450N شروط.

التطبيقات:

أدوات منزلية

ألعاب الأطفال

يتوافق مع:

US FDA 21 CFR 177.1520 c(3.2a

راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

مادة مضافة	- أنتيبلوك: لا	- الانزلاق: لا	- معونة المعالجة: لا
الخصائص الفيزيائية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
كثافة	0.950 جم / سم ³	0.950 جم / سم ³	ASTM D792
كثافة القاعدة	0.950 جم / سم ³	0.950 جم / سم ³	طريقة داو ¹
مؤشر الذوبان (190 هـ / 2.16 كجم)	17 جرام / 10 دقيقة	17 جرام / 10 دقيقة	ASTM D1238
مقاومة الإجهاد والتشقق البيئي 122 فهرنهايت (50 درجة مئوية) ، 100 إيجيال ، F50	3.00 ساعة	3.00 ساعة	ASTM D1693
الخصائص الميكانيكية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
قوة الشد	3300 رطل لكل بوصة مربعة	22.8 ميجا باسكال	ASTM D638
أثمر	1800 رطل لكل بوصة مربعة	12.4 ميجا باسكال	
فترة راحة			
استطالة الشد	3.0%	3.0%	ASTM D638
أثمر	300%	300%	
فترة راحة			
معامل الانحناء - 2٪ قاطع	114000 رطل لكل بوصة مربعة	786 ميجا باسكال	ASTM D790B
خصائص التأثير	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
قوة تأثير الشد	140 قدم / رطل / بوصة ²	294 كيلو جول / م ²	ASTM 1822 ²
خصائص الصلابة	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
صلابة مقياس التحمل (شور D)	62	62	ASTM D2240
الخصائص الحرارية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل 66 رطل / بوصة مربعة (0.45 ميجا باسكال) ، درجة	F ₀ 149	65.0 هـ	ASTM D648
حرارة هشاشة غير معلنة	F ₀ 105->	76.1 هـ->	ASTM D746
درجة حرارة انصهار درجة حرارة	F ₀ 259	126 هـ	ASTM D1525
التلين من فيكات (DSC)	F ₀ 262	128 هـ	طريقة داو
درجة حرارة التبلور القصوى (DSC)	F ₀ 239	115 هـ	طريقة داو

معلومة إضافية

تم تشكيل البلاك واختباره وفقاً ل ASTM D4976

تلاحظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.

¹ يتم تقدير كثافة القاعدة باستخدام افتراض أن كل 1000 جزء في المليون من الكتلة المضادة في المنتج النهائي ترفع كثافة البوليمر بمقدار 0.0006 جم / سم

³ كثافة القاعدة هي الكثافة المقدرة للبوليمر إذا لم يكن يحتوي على كتلة مضادة.

² أكتب S.

منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيميائيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي تتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات. تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحةً.

تنصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية عن المعلومات الواردة في هذا المستند. يتم تقديم الضمانات الآن ؛ تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

إضافي معلومة

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيميائيات

ص.ب 39777

الظهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف. : +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing_Sales@sadara.com

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيميائيات

