



لوبان DGDx-6097 بولي إيثيلين عالي الكثافة

وصف

عبارة عن بوليمر كوبوليمر بولي إيثيلين عالي الكثافة ذو وزن جزيئي مرتفع تم تصميمه خصيصاً لبثق الفيلم الأنبوبي. تم الجمع بين توزيع الوزن الجزيئي الواسع والكثافة بنجاح لتقديم أداء ممتاز بمعدلات بثق عالية مع قوة وصلابة عالية للغشاء. يوصى باستخدام هذه الدرجة لأكياس البقالة عالية القوة وأكياس التسوق وأكياس المصانع والمفاهيم. تسمح خاصية السحب الممتازة لهذا المنتج بإنتاج أغشية رفيعة عالية الجودة لبطانات الأكياس متعددة الجدران واستبدال المنتجات الورقية الرقيقة. إن الجمع بين القوة والتراجع يجعل هذا الراتنج مثالياً لتقليل الوزن في العديد من التطبيقات. الدرجة متوافقة مع مركبات اللون ، مما يسمح بإنتاج مجموعة متنوعة من الأفلام الملونة التي تعمل كأغطية زخرفية واقية وجذابة Luban DGDx-6097

الخصائص الرئيسية:

- راتنج البيوتين عالي الكثافة
- قوة فيلم عالية
- تراجع ممتاز

تطبيق

أكياس البقالة عالية القوة وأكياس التسوق وأكياس القبعات والمفاهيم

عمليات الخصائص (القيم)

ملكية	وحدة	طريقة اختبار	قيمة
مؤشر الذوبان (190 درجة مئوية / 2.16 كجم)	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238	0.05
مؤشر الذوبان (190 درجة مئوية / 21.6 كجم)	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238	10.5
كثافة	ز / سم ³	ASTM D792	0.948
معامل الانحناء - 1٪ قاطع	اللام والكروب الذهبية	ASTM D790 *	1040
إجهاد الشد عند العائد (MD / TD)	اللام والكروب الذهبية	ASTM D638 *	30/27
إجهاد الشد عند الكسر (MD / TD)	اللام والكروب الذهبية	ASTM D638 *	51/60
إجهاد الشد عند الكسر (MD / TD)	%	ASTM D638 *	220/400
تأثير قرطرة السهام (12.7 ميكرومتر)	ز	ASTM 1709A *	127
درجة حرارة التليين فيكات	درجة مئوية	ASTM D1525	123
درجة حرارة الانصهار (DSC)	درجة مئوية	ASTM D3418	129

* تم اختباره على الفيلم المنفوخ المصنوع على: ارتفاع خط الصقيع: 1080 ملم ، نسبة التفجير: 4: 1

ملحوظة: هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدمين تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة بهم.

لوبان DGDx-6097 بولي ايثيلين عالي الكثافة



التخزين والمناولة

يجب تخزين Luban DGDx-6097 في منطقة جيدة التهوية أثناء المناولة أو المعالجة لمنع تراكم الغبار والأبخرة. تجنب ملامسة المؤكسيدات القوية أو الحرارة الزائدة أو الشرر أو اللهب المكشوف لأن هذا قد يسرع من التغيير وبالتالي فقدان جودة المواد مما قد يؤدي إلى مخاطر غير متوقعة. يجب حماية الأكياس من أشعة الشمس المباشرة ويجب تخزينها في منطقة مظلمة وجافة تماماً للمعالجة الجيدة.

أمان

لوبان DGDx-6097 غير مصنف كمستحضر خطير. لمزيد من المعلومات حول السلامة في المناولة والمعالجة ، يرجى الرجوع إلى صحيفة بيانات السلامة.

الاتصال الغذائي

يفي Luban DGDx-6097 بمتطلبات إدارة الغذاء والدواء الأمريكية (FDA) على النحو المحدد في CFR 177.1520 21 ، والتي تغطي الاستخدام الآمن لمنتجات ومكونات البولي أوليفين المخصصة للاتصال المباشر بالطعام. للحصول على معلومات إضافية حول شروط الاستخدام المعتمدة لتطبيقات الاتصال بالأغذية ، يرجى الرجوع إلى "إعلان الإشراف على المنتج".

إعادة التدوير

المنتج مناسب لإعادة التدوير باستخدام الأساليب الحديثة في التقطيع والتنظيف. يجب الحفاظ على نظافة نفايات الإنتاج الداخلية لتسهيل إعادة التدوير المباشر.

تم التحديث: مارس 2020

تنصل:

القيم الواردة هنا نموذجية ولا ينبغي تفسيرها على أنها مواصفات. قبل استخدام منتج OQ ، يجب على العملاء والمستخدمين الآخرين اتخاذ قراراتهم المستقلة بأن المنتج مناسب للاستخدام المقصود. لا يشكل هذا المستند ضماناً ، صريحاً أو ضمنياً ، بما في ذلك ضمان القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين. بالإضافة إلى ذلك ، لن يتم تضمين أي حصانة بموجب OQ أو حقوق الملكية الفكرية لأطراف ثالثة من هذا المستند. لا يحق لأي شخص تقديم أي ضمانات أو إصدار أي حصانات أو تحمل أي مسؤوليات نيابة عن OQ إلا في كتابة موقعة من قبل موظف معتمد من OQ. ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابياً ، فإن العلاج الحصري لجميع المطالبات هو استبدال المنتج أو استرداد سعر الشراء وفقاً لخيار OQ ، ولن تتحمل OQ بأي حال من الأحوال المسؤولية الخاصة ،