

سابك LDPE HP4024WN

بولي إيثيلين قليل الكثافة

وصف

على إضافات انزلاقية ومضادة للكتل HP4024WN عبارة عن درجة بولي إيثيلين منخفضة الكثافة مناسبة لإنتاج أغشية للأغراض العامة وتوفر قابلية معالجة ممتازة وخصائص بصرية بخصائص ميكانيكية جيدة. يحتوي HP4024WN

تطبيقات نموذجية

يمكن استخدام HP4024WN لأكياس الغسيل عالية الوضوح ، وأغشية تغليف المنسوجات ، وإنتاج الأكياس ، وأكياس القفل المضغوطة ، والدفعات الرئيسية.

مراجعة 20170706

قيم الملكية النموذجية

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر			
تذوب معدل التدفق	4.0	ز / 10 دقيقة	ASTMD1238
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم			
كثافة			
عند 23 درجة مئوية	923	كجم / م ³	ASTMD1505
التركيبية			
عامل الانزلاق	☑	-	-
عامل مكافحة كتلة	☑	-	-
الخصائص الميكانيكية			
قوة تأثير دارت	2	ز / ميكرومتر	ASTMD1709
الخواص البصرية			
ضباب	6	%	ASTMD1003
لمعان	68	%	ASTMD2457
عند 45 درجة			
أفلام			
خصائص الشد (1)			
الإجهاد عند الكسر ، إجهاد	32	الاقام والكروب الذهبية	ASTMD882
MD عند الكسر ، إجهاد TD	24	الاقام والكروب الذهبية	ASTMD882
عند الكسر ، إجهاد MD عند	265	%	ASTMD882
الكسر ، إجهاد TD عند	600	%	ASTMD882
العائد ، إجهاد MD عند	10	الاقام والكروب الذهبية	ASTMD882
العائد ، TD	10	الاقام والكروب الذهبية	ASTMD882
1% معامل modulus، TD	277	الاقام والكروب الذهبية	ASTMD882
secant، MD 1% secant	224	الاقام والكروب الذهبية	ASTMD882

طرق الاختبار	الوحدات	القيم النمطية	الخصائص
المقاومة المسيل للدموع			
ASTMD1922	ز / ميكرومتر	10	MD
ASTMD1922	ز / ميكرومتر	14	TD
الخصائص الحرارية			
ASTMD1525	درجة مئوية	92	درجة حرارة التليين فيكات

(1) تم قياس الخصائص من خلال إنتاج فيلم 30 ميكرومتر مع BUR 2.5 باستخدام HP4024N Z100.

شروط المعالجة

ظروف المعالجة النموذجية لـ HP4024WN هي: درجة حرارة البرميل: 160 - 190 درجة مئوية ، نسبة التفجير: 2.0 - 3.0

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

يتم توفير معلومات مفصلة في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي ، ويمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي. إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنج البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سأبك) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتنج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

تنصل

قد تتضمن المعلومات الواردة هنا خصائص نموذجية لمنتجاتنا أو أدائها النموذجي عند استخدامها في تطبيقات نموذجية معينة. قد تختلف الخصائص الفعلية لمنتجاتنا ، خاصة عند استخدامها مع أي مادة (مواد) خاصة بطرف ثالث أو لأي تطبيقات غير نموذجية ، عن الخصائص النموذجية.

تقع على عاتق العميل مسؤولية فحص واختبار منتجنا (منتجاتنا) من أجل إرضاء نفسه فيما يتعلق بملاءمة المنتج (المنتجات) للأغراض الخاصة به ولعملائه. يتحمل العميل مسؤولية الاستخدام المناسب والأمن والقانوني لجميع المنتجات المشتراة منا ومعالجتها والتعامل معها.

ليس هناك ما يقصد منه أن يكون ولا يشكل ضماناً على الإطلاق ، على وجه الخصوص ، ضمان القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

سابق المشار إليها هنا تعني أي كيان قانوني ينتمي إلى مجموعة الشركات التي ترأسها الشركة السعودية للصناعات الأساسية.