

سابك LDPE HP2025NN

بولي إيثيلين قليل الكثافة

وصف

تم تصميم راتينج البولي إيثيلين منخفض الكثافة LDPE HP2025NN مع التوازن الأمثل لقوة الذوبان وقابلية السحب لإعطاء أداء ممتاز في فيلم الصب ، والرغوة ، والغشاء المنفوخ ، وبتق فيلم الفقاعات. عندما يتم تصنيعه بشكل صحيح ، يعرض LDPE HP2025NN قابلية معالجة ممتازة ؛ الرقبة المنخفضة لأسفل (فيلم الصب) ؛ خصائص صلابة وتأثير جيدة جداً ؛ وقوة المسيل للدموع جيدة. في بتق الرغوة ، يوفر LDPE HP2025NN توازناً مثالياً بين نمو الخلايا وتثبيتها للسماح بإنتاج منتجات منخفضة الكثافة جداً بدون فراغات. لا يحتوي الراتينج على أي مادة زلة أو مادة مضافة مضادة للكتل. يحتوي LDPE HP2025NN على مستوى منخفض جداً من المواد الهلامية

تطبيقات نموذجية

رغوة.
فيلم فقاعة.
فيلم نفخ للأغراض العامة.

قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20210812

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر	(1)		
تذوب معدل التدفق	2.0	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238
عند 190 درجة مئوية و 2.16			
كجم كثافة	0.923	ز / سم ³	ASTM D792
عند 23 درجة مئوية			
الخصائص الميكانيكية	(2)		
قوة تأثير دارت	2	ز / ميكرومتر	ASTM D1709
الخواص البصرية			
لمعان (45 درجة)	62	%	ASTM D2457
ضباب	8	%	ASTM D1003
خصائص الفيلم	(1) (2)		
خصائص الشد			
1% معامل قاطع ، 1% MD	190	الافتحالكربون الخشنة	ASTM D882
معامل قاطع ، TD الإجهاد	210	الافتحالكربون الخشنة	ASTM D882
عند العائد ، MD	12	الافتحالكربون الخشنة	ASTM D882
الإجهاد عند العائد ، إجهاد	12	الافتحالكربون الخشنة	ASTM D882
TD عند الكسر ، إجهاد MD	20	الافتحالكربون الخشنة	ASTM D882
عند الكسر ، إجهاد TD عند	15	الافتحالكربون الخشنة	ASTM D882
الكسر ، إجهاد MD عند	300	%	ASTM D882
الكسر ، TD	550	%	ASTM D882
قوة Elmendorf المسيل للدموع	(2)		
MD	15	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
TD	12	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
الخصائص الحرارية			
نقطة التليين فيكات	98.0	درجة مئوية	ASTM D1525

(1) تضمين سماكة الاختبار: تم قياس الخصائص من خلال إنتاج فيلم 50 ميكرون مع BUR 2.5 باستخدام 100%

(2) هذه خصائص نموذجية ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات

© 2021 حقوق النشر لشركة (سابك). كل الحقوق محفوظة

شروط المعالجة

ظروف المعالجة النموذجية لـ LDPE HP2025NN هي: درجة حرارة البرميل: 160-200 درجة مئوية ، نسبة التفجير: 2.5:1

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

يتم توفير معلومات مفصلة في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي ، ويمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي.

إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنج البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتنج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابق) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمناً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الغرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعمل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره .