

سابك® البولي إيثيلين المنخفض الكثافة HP0322NN بولي إيثيلين قليل الكثافة

وصف

عبارة عن درجة بولي إيثيلين منخفضة الكثافة مناسبة لإنتاج أغشية شديدة التحمل ولا تحتوي على الانزلاق ومضادات التكتل ومضادات الأكسدة HP0322NN المضافات، إنه يعطي صلابة رائعة وخصائص بصرية في الفيلم.

تطبيقات نموذجية

يمكن استخدام HP0322NN للأغشية الثقيلة ، والأفلام الانكماشية الصناعية ، والأفلام الإنشائية والزراعية.

قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20201103

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر			
تذوب معدل التدفق	0.33	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم			
كثافة	922	كجم / م ³	ASTM D1505
عند 23 درجة مئوية			
الخصائص الميكانيكية			
قوة تأثير دارت	4	ز / ميكرومتر	ASTM D1709
الخواص البصرية	11	%	ASTM D1003
ضباب (1)			
لمعان	50	-	ASTM D2457
عند 45 درجة			
خصائص الفيلم			
خصائص الشد			
الإجهاد عند الكسر ، إجهاد	31	الاقوم والكتوت النسبية	ASTM D882
MD عند الكسر ، إجهاد TD	30	الاقوم والكتوت النسبية	ASTM D882
عند الكسر ، إجهاد MD عند	450	%	ASTM D882
الكسر ، إجهاد TD عند	690	%	ASTM D882
العائد ، إجهاد MD عند	11	الاقوم والكتوت النسبية	ASTM D882
العائد ، TD	10	الاقوم والكتوت النسبية	ASTM D882
1% معامل TD modulus	190	الاقوم والكتوت النسبية	ASTM D882
secant. MD 1% secant	210	الاقوم والكتوت النسبية	ASTM D882
المقاومة المسيل للدموع			
MD	8	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
TD	6	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
الخصائص الحرارية			
درجة حرارة التليين فيكات	95	درجة مئوية	ASTM D1525

(1) تم قياس الخصائص بإنتاج 50 ميكرومتر فيلم م مع BUR 2.5 باستخدام 100% HP0322NN.

شروط المعالجة

شروط المعالجة النموذجية لـ HP0322NN هي:
درجة حرارة اليرميل: 180 - 195 درجة مئوية ، نسبة التفجير: 2.0 - 4.0

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

يتم توفير معلومات مفصلة في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي ، ويمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي.

إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنجات البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتنج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابق) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمنياً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الغرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعميل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره ،