

سابك® البولي إيثيلين المنخفض الكثافة HP0823NN بولي إيثيلين قليل الكثافة

وصف

عبارة عن مادة بولي إيثيلين منخفضة الكثافة تمت صياغتها بدون انزلاق أو مانع للكتل أو إضافات مضادة للأكسدة. عادة ما يظهر ذوباناً جيداً HP0823NN قوة مع قدرة سحب جيدة. تظهر الأفلام عادةً صلابة جيدة وخصائص انكماش ثنائية المحور جيدة

تطبيقات نموذجية

غشاء منكمش ، غشاء صناعي رقيق ، غشاء تغليف رقيق ، أكياس وأكياس. تتيح هذه الدرجة سرعة تحويل عالية دون الالتصاق.

مراجعة 20201102

قيم الملكية النموذجية

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر			
تذوب معدل التدفق	0.80	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم			
كثافة	923	كجم / م ³	ASTM D1505
عند 23 درجة مئوية			
الخواص البصرية (1)			
ضباب	10	%	ASTM D1003
لمعان	55	%	ASTM D2457
عند 45 درجة			
خصائص الفيلم (1)			
خصائص الشد			
الإجهاد عند الكسر ، إجهاد	29	الاقوى والقيود النسبية	ASTM D882
MD عند الكسر ، إجهاد TD	25	الاقوى والقيود النسبية	ASTM D882
عند الكسر ، إجهاد MD عند	240	%	ASTM D882
الكسر ، إجهاد TD عند	650	%	ASTM D882
العائد ، إجهاد MD عند	12	الاقوى والقيود النسبية	ASTM D882
العائد ، TD	12	الاقوى والقيود النسبية	ASTM D882
1% معامل TD modulus	208	الاقوى والقيود النسبية	ASTM D882
1% secant MD 1% secant	310	الاقوى والقيود النسبية	ASTM D882
المقاومة المسيل للدموع			
MD	10	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
TD	6	ز / ميكرومتر	ASTM D1922
دارت امباتك F50	2	ز	ASTM D1709
الخصائص الحرارية			
درجة حرارة التلين فيكات	95	درجة مئوية	ASTM D1525

(1) تم قياس الخصائص بإنتاج 50 ميكرومتر فيلم م مع 2.5 BUR باستخدام HP0823NN %100.

شروط المعالجة

شروط المعالجة النموذجية لـ HP0823NN هي:
درجة حرارة البرميل: 170-185 درجة مئوية ، نسبة التفجير: 2.0 - 4.0

لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

يتم توفير معلومات مفصلة في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي ، ويمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي.

إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنجات البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتنج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابق) وشركائها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابة عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمنياً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الغرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعميل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره ،