تصنيع LD 4025AS بولي ايثيلين

وصف

تصنيع LD 4025AS عبارة عن بولي إيثيلين منخفض الكثافة بمعدل تدفق ذوبان يبلغ 4.0 جم / 10 دقائق (190 درجة مئوية / 2.16 كجم) ، موصى به لبثق الأغشية الرقيقة أحادية الطبقة ومتعددة الطبقات.
تصنيع LD 4025AS يحتوي على إضافات مانعة للانزلاق ومضادة للحظر وله بنية جزيئية مناسبة لإنتاج فيلم بخصائص ميكانيكية وبصرية ممتازة.

تصنيع LD 4025AS يمكن معالجتها بسهولة على جميع أنواع الطارد المصممة للبولي إيثيلين. يقترح أن تكون درجة حرارة الذوبان في حدود 150 - 190 درجة مئوية. يتم تحقيق الخصائص الممتازة للفيلم بنسبة تفجير 2.5: 1
وتتراوح سماكة الفيلم الموصى بها من 15 إلى 40 ميكرومتر.

التطبيقات النموذجية:

تقليص الفيلم ، فيلم تغليف المواد الغذائية ، الفيلم المنفوخ والفيلم المصبوب.

خصائص نموذجية

بدني	طريقة	وحدة	قيم
كثافة	ISO 1183	ز / سم3	0.925
معدل تدفق الذوبان (190 درجة مئوية / 2.16 كجم)	ISO 1133	ز / 10 دقيقة	4.0
درجة حرارة الانصهار	ISO 3146	درجة مئوية	111
درجة حرارة التليين من فيكات (50(50A0ج / ح 10N))	ISO 306	درجة مئوية	92

ميكانيكي	طريقة	وحدة	قيم(1)
معامل الشد	ISO 527-1 ، -2	الأقلام والكروب الذهبية	260
إجهاد الشد @ العائد	ISO 527-1 ، -2	الأقلام والكروب الذهبية	11
قوة الشد عند الكسر (MD / TD) قوة الشد	ISO 527-1 ، -3	٪	300/600
(MD / TD)	ISO 527-1 ، -3	الأقلام والكروب الذهبية	22/15
تأثير قطرة السهام (50 ميكرومتر)	ASTM D 1709	ز	100
معامل الاحتكاك	ISO 8295	٪	20>

بصري	طريقة	وحدة	قيم(1)
ضباب	ASTM D 1003	٪	9>
لمعان (20س)	ASTM D 2457	GU	60 <
(60س)			105 <

(1) يتم قياس الخصائص المذكورة أعلاه على فيلم منفوخ بسمك 50 ميكرومتر ، مقذوف عند درجة حرارة صهر تبلغ 180 درجة مئوية ونسبة تفجير 2: 1

ملحوظة: لا يجب تفسير الخصائص النموذجية على أنها مواصفات.

الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات
صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11222205 فاكس: +966 11417 4198 بريد إلكتروني:
marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com

الاتصال الغذائي

يتم تصنيع المواد وفقاً لأعلى المعايير ، ولكن يتم تطبيق متطلبات خاصة على تطبيقات معينة ، مثل الاستخدام النهائي للملامسة الغذائية. للحصول على معلومات محددة حول الامتثال التنظيمي ، يرجى الاتصال بـ TASNEE أدناه أو بممثلنا المحلي في منطقتك.

أمان

يجب حماية العمال من إمكانية ملامسة الجلد أو العين للبوليمر المصهور. كحد أدنى من الاحتياطات ، يقُترح نظارات السلامة والقفازات المقاومة للحرارة لمنع الإصابات الميكانيكية أو الحرارية للعينين واليدين. قد يتحلل البوليمر المنصهر الذي يتجاوز متطلبات ظروف المعالجة ويتحرر ويتسبب في أبخرة وأبخرة ورائحة كريهة. في التركيزات العالية قد تسبب تهيج الأغشية المخاطية. يجب تهوية مناطق التصنيع لحمل الأدخنة والأبخرة. يجب مراعاة التشريعات الخاصة بالسيطرة على الانبعاثات ومنع التلوث. إذا تم الالتزام بمبادئ ممارسة التصنيع السليمة وكان مكان العمل جيد التهوية ، فلا توجد مخاطر صحية في معالجة المواد.

قد تحترق المادة عند إمدادها بالحرارة الزائدة والأكسجين. يجب التعامل معها وتخزينها بعيداً عن ملامسة اللهب المباشر و / أو مصادر الاشتعال. أثناء الاحتراق ، تولد المادة حرارة كبيرة وقد تطلق دخاناً أسود كثيفاً. يجب إطفاء الحرائق بالرغوة الثقيلة أو المسحوق الجاف. لمزيد من المعلومات حول السلامة في المناولة والمعالجة ، يرجى الرجوع إلى صحيفة بيانات سلامة المواد (MSDS).

تخزين

يتم تغليف المواد في أكياس 25 كجم أو في حاويات سائبة لحمايتها من التلوث. قد يكون لوقت تخزين المواد التي تزيد مدتها عن 6 أشهر تأثير سلبي على جودة المنتج النهائي. يوصى عموماً بتحويل جميع المواد في غضون 6 أشهر من تاريخ التسليم. تتعرض المادة للتلف بسبب الأشعة فوق البنفسجية أو درجات حرارة التخزين العالية. لذلك يجب حماية المادة من أشعة الشمس المباشرة ودرجات الحرارة فوق 40 درجة مئوية والرطوبة الجوية العالية أثناء التخزين. مزيد من ظروف التخزين غير المواتية هي التقلبات الكبيرة في درجة الحرارة المحيطة والرطوبة الجوية العالية. قد تؤدي هذه الظروف إلى تكثف الرطوبة داخل العبوة. في ظل هذه الظروف ، يوصى بتجفيف المادة قبل الاستخدام.

تنصل

"يتم تقديم المعلومات والبيانات الواردة في هذا المنشور دون تحيز ، وتستند إلى معرفتنا الحالية وخبرتنا وعلى عدد محدود من الاختبارات". "في ضوء العوامل العديدة التي قد تؤثر على المعالجة والتطبيق ، فإن هذه البيانات لا تعفي متلقي هذه المعلومات من مسؤولية إجراء الاختبارات والتجارب الخاصة به ؛ كما أنها لا تنطوي على أي ضمان ملزم قانوناً لخصائص معينة ولا بشأن الملاءمة لغرض محدد للمنتجات المصنوعة مع المعلومات الواردة في هذا المنشور أو على أساسها ".

الشركة الوطنية لتسويق تصنيع البتروكيماويات
صندوق بريد: 26707 الرياض - 11496 المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11222205 فاكس: +966 11417 4198 بريد إلكتروني:
marketing@tasnee.com
الموقع: www.tasneemarketing.com