

راتنجات البولي إيثيلين منخفضة الكثافة

ملخص
LLDPE. خصيصاً لتحقيق قابلية معالجة فائقة على خطوط الأفلام المنفوخة مما يؤدي إلى تحسينات كبيرة في الإخراج. يوفر الراتينج سحياً ممتازاً أيضاً. يمكن استخدامه نقياً أو ممزوجاً مع راتنجات LDPE 310E عبارة عن راتينج بولي إيثيلين منخفض الكثافة بمؤشر ذوبان جزئي. تم تصميم LDPE 310E

الخصائص والتطبيقات الرئيسية:

فيلم التصفيح ، فيلم الانكماش والفيلم القابل للتمدد
قابلية معالجة ممتازة وسحب لأسفل
خصائص فيزيائية جيدة في الخلطات مع LLDPE

يمكن بثقها بسهولة باستخدام تقنيات الأفلام المنفوخة التقليدية في درجات حرارة ذوبان تتراوح بين 160 و 195°ج

يتوافق مع:

الاتحاد الأوروبي ، رقم 10/2011 (2.2a.c)
US FDA 21 CFR 177.1520

إدارة الغذاء والدواء الأمريكية-DMF

لا مانع من HPFB الكندي استشر اللوائح

للحصول على التفاصيل الكاملة.

- معونة المعالجة: لا

- الانزلاق: لا

- أنتيبيلوك: لا

مادة مضافة

الخصائص الفيزيائية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
كثافة	0.924 جم / سم ³	0.924 جم / سم ³	ASTM D792
مؤشر الذوبان (190 هج / 2.16 كجم)	0.75 جرام / 10 دقائق	0.75 جرام / 10 دقائق	ASTM D1238
الخصائص الميكانيكية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
معامل الاحتكاك	0.5 إلى 0.70	0.5 إلى 0.70	ASTM D1894
خصائص الفيلم	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
سماكة الفيلم - طاقة ثقب	2.0 مل	50 ميكرومتر	
الفيلم المختبرة	15.9 بوصة	1.80 جول	طريقة داو
قوة ثقب الفيلم	11.2 رطل من القوة	50.0 شمالاً	طريقة داو
معامل القاطع لمقاومة ثقب	48.3 قدم / رطل / بوصة ³	4.00 جول / سم ³	طريقة داو
الفيلم			ASTM D882
2% Secant, MD	25400 رطل لكل بوصة مربعة	175 ميجا باسكال	
2% Secant, TD	26800 رطل لكل بوصة مربعة	185 ميجا باسكال	
قوة الشد			ASTM D882
المحصول: MD	1600 رطل لكل بوصة مربعة	11.0 ميجا باسكال	
المحصول: TD	1600 رطل لكل بوصة مربعة	11.0 ميجا باسكال	
استراحة: MD	3630 رطل لكل بوصة مربعة	25.0 ميجا باسكال	
استراحة: TD	3340 رطل لكل بوصة مربعة	23.0 ميجا باسكال	
استطالة الشد			ASTM D882
استراحة: MD	390%	390%	
استراحة: TD	570%	570%	
تأثير دارة دروب	170 جرام	170 جرام	ASTM D1709A
Tear Strength MD			ASTM D1922 ¹
Elmendorf	350 جرام	350 جرام	
TD	260 جرام	260 جرام	
الخواص البصرية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
لمعان (45°)	58	58	ASTM D2457
ضباب	9.2%	9.2%	ASTM D1003

التتوء	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)
درجة الحرارة تذوب	F ₀ 383 - 320	196 - 160 °C

ملاحظات البثق

شروط التصنيع للفيلم المنفوخ:

نوع المسمار: عالمي
الإخراج: 25 كجم / ساعة
قطر القالب: 150 مم نسبة
التفجير: 1 : 2.5
سرعة اللولب: 77 دورة في الدقيقة

تلاظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.
الطريقة ب

منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيميائيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي نتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات.

تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحةً.

تنصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية عن المعلومات الواردة في هذا المستند. يتم تقديم الضمانات الآن ؛ تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

إضافي معلومة

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيميائيات

ص.ب 39777

الطهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف: +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing_Sales@sadara.com

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيميائيات

