

## LDPE 312E

### راتنجات البولي ايثيلين منخفضة الكثافة

#### ملخص

LLDPE. خصيصاً لتحقيق قابلية معالجة فائقة على خطوط الأفلام المنفوخة مما يؤدي إلى تحسينات كبيرة في الإخراج. يوفر الراتنج سحياً ممتازاً أيضاً. يمكن استخدامه نقياً أو ممزوجاً مع راتنجات LDPE 312E عبارة عن راتنجات بولي إيثيلين منخفضة الكثافة ذات معامل انصهار جزئي، تحتوي على إضافات انزلاقية ومضادة للكتل. تم تصميم LDPE 312E

الخصائص والتطبيقات الرئيسية:

أفلام التصفيةح ، تقليص الترتيب ، أكياس التسوق ، أكياس القمامة.  
أفلام الصحة والنظافة ، تغليف المواد الغذائية ، تقليص التجميع ، الأفلام الزراعية. قابلية ممتازة للمعالجة والتراجع

خصائص فيزيائية جيدة في الخلطات مع LLDPE

يمكن بثقها بسهولة باستخدام تقنيات الأفلام المنفوخة التقليدية في درجات حرارة تذوب بين 160 و 195°ج

يتوافق مع:

177.1520 (2.2 EU, No 10/2011

US FDA 21 CFR

إدارة الغذاء والدواء الأمريكية- DMF

الكندي بدون اعتراض HPFB

راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

| مادة مضافة               |                                    | - مضاد للكتل: 900 جزء في المليون |              | - الانزلاق: 385 جزء في المليون   |                             | - معونة المعالجة: لا |              |
|--------------------------|------------------------------------|----------------------------------|--------------|----------------------------------|-----------------------------|----------------------|--------------|
| الخصائص الفيزيائية       | القيمة الاسمية (الإنجليزية)        | القيمة الاسمية (SI)              | طريقة اختبار | الخصائص الميكانيكية              | القيمة الاسمية (الإنجليزية) | القيمة الاسمية (SI)  | طريقة اختبار |
| كثافة                    | 0.923 جم / سم <sup>3</sup>         | 0.923 جم / سم <sup>3</sup>       | ASTM D792    | مؤشر الذوبان (190 °ج / 2.16 كجم) | 0.75 جرام / 10 دقائق        | 0.75 جرام / 10 دقائق | ASTM D1238   |
| معامل الاحتكاك           | 0.15                               | 0.15                             | ASTM D1894   | سماكة الفيلم - طاقة ثقب          | 2.0 مل                      | 50 ميكرومتر          | طريقة اختبار |
| خصائص الفيلم             | 15.9 بوصة                          | 1.80 جول                         | طريقة داو    | قوة ثقب الفيلم                   | 11.2 رطل من القوة           | 50.0 شمالاً          | طريقة داو    |
| معامل القاطع لمقاومة ثقب | 48.3 قدم / رطل / بوصة <sup>3</sup> | 4.00 جول / سم <sup>3</sup>       | طريقة داو    | المحصول: MD                      | 25400 رطل لكل بوصة مربعة    | 175 ميجا باسكال      | ASTM D882    |
| المحصول: TD              | 26800 رطل لكل بوصة مربعة           | 185 ميجا باسكال                  | ASTM D882    | المحصول: MD                      | 1600 رطل لكل بوصة مربعة     | 11.0 ميجا باسكال     | ASTM D882    |
| المحصول: TD              | 1600 رطل لكل بوصة مربعة            | 11.0 ميجا باسكال                 | ASTM D882    | المحصول: MD                      | 3630 رطل لكل بوصة مربعة     | 25.0 ميجا باسكال     | ASTM D882    |
| استراحة: MD              | 3340 رطل لكل بوصة مربعة            | 23.0 ميجا باسكال                 | ASTM D882    | استراحة: TD                      | 390%                        | 390%                 | ASTM D882    |
| استراحة: TD              | 570%                               | 570%                             | ASTM D882    | تأثير دارت دروب                  | 170 جرام                    | 170 جرام             | ASTM D1709A  |
| تأثير دارت دروب          | 170 جرام                           | 170 جرام                         | ASTM D1709A  | Tear Strength MD                 | 350 جرام                    | 350 جرام             | ASTM D1922   |
| Tear Strength MD         | 350 جرام                           | 350 جرام                         | ASTM D1922   | Elmendorf                        | 260 جرام                    | 260 جرام             | ASTM D1922   |
| Elmendorf                | 260 جرام                           | 260 جرام                         | ASTM D1922   | الخصائص البصرية                  | 58                          | 58                   | ASTM D2457   |
| الخصائص البصرية          | 58                                 | 58                               | ASTM D2457   | لمعان (45°)                      | 9.2%                        | 9.2%                 | ASTM D1003   |
| لمعان (45°)              | 9.2%                               | 9.2%                             | ASTM D1003   | ضباب                             |                             |                      |              |

| القيمة الاسمية (SI) | القيمة الاسمية (الإنجليزية) | النتوء            |
|---------------------|-----------------------------|-------------------|
| 160 - 196 هـ        | 383 - 320 °F                | درجة الحرارة تذوب |
| ملاحظات البثق       |                             |                   |

شروط التصنيع للفيلم المنفوخ:

نوع المسمار: عالمي  
الإخراج: 25 كجم / ساعة  
قطر القالب: 150 مم نسبة  
التفجير: 1:2.5  
سرعة اللولب: 77 دورة في الدقيقة

#### تلاحظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.

## منتج الوكالة

تهتم شركة صادرة للكيميائيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي نتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صادرة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

## عميل يلاحظ

تشجع صادرة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صادرة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صادرة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصادرة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صادرة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صادرة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صادرة.

## طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات. تطلب صادرة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صادرة في التطبيقات الطبية إخطار صادرة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صادرة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صادرة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صادرة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحةً.

## تنصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصادرة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صادرة أي التزام أو مسؤولية عن المعلومات الواردة في هذا المستند. يتم تقديم الضمانات الآن ؛ تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

## إضافي معلومة

قسم التسويق والمبيعات

شركة صادرة للكيميائيات

ص.ب 39777

الظهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف. : +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing\_Sales@sadara.com

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صادرة للكيميائيات

