

LDPE 352E

راتنجات البولي ايثيلين منخفضة الكثافة

ملخص

قابلية ممتازة للمعالجة والتراجع ؛ صلابة جيدة جدا وسحب ؛ خصائص بصرية فائقة وقوة شد وتمزق ممتازة. يمكن بثقها بسهولة باستخدام تقنيات الأغشية المنفوخة التقليدية باستخدام درجات حرارة ذوبان تتراوح بين 160 و 175 LDPE 352E راتنج البولي ايثيلين منخفض الكثافة عبارة عن راتنج عالي الوضوح مصمم للوضوح فوق تطبيقات الأغشية. يحتوي هذا الراتنج على مواد مضافة للانزلاق ومضادة للانغلاق. عندما يتم تصنيعه بشكل صحيح ، يعرض LDPE 352E هج.

التطبيقات:

أكياس خفيفة الوزن.
تغليف البضائع اللينة.
تغليف المنسوجات.
أكياس بصرية جيدة للأغراض العامة. أفلام النطاقة.
أفلام تغليف المواد الغذائية.

يتوافق مع:

177.1520 (c) 2.2 EU, No 10/2011

US FDA 21 CFR

الكندي بدون اعتراض HPFB

راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

مادة مضافة	- مضاد الكتلة: 925 جزء في المليون	- الانزلاق: 400 جزء في المليون	- معونة المعالجة: لا
الخصائص الفيزيائية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
كثافة	0.925 جم / سم ³	0.925 جم / سم ³	ASTM D792
مؤشر الذوبان (190 هج / 2.16 كجم)	2.0 جرام / 10 دقيقة	2.0 جرام / 10 دقيقة	ISO 1133
الخصائص الميكانيكية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
معامل الاحتكاك مقابل نفسه - ديناميكي	0.15 إلى 2.0	0.15 إلى 2.0	ASTM D1894
خصائص الفيلم	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
سماعة الفيلم - معامل القطع المختبرة	2.0 مل	50 ميكرومتر	ASTM D882
2% Secant, MD	27600 رطل لكل بوصة مربعة	190 ميجا باسكال	
2% Secant, TD	30500 رطل / بوصة مربعة	210 ميجا باسكال	
قوة الشد			ASTM D882
المحصول: MD	1450 رطل لكل بوصة مربعة	10.0 ميجا باسكال	
المحصول: TD	1600 رطل لكل بوصة مربعة	11.0 ميجا باسكال	
استراحة: MD	3190 رطل لكل بوصة مربعة	22.0 ميجا باسكال	
استراحة: TD	2900 رطل لكل بوصة مربعة	20.0 ميجا باسكال	
استطالة الشد			ASTM D882
استراحة: MD	450%	450%	
استراحة: TD	650%	650%	
تأثير دارت دروب	110 جرام	110 جرام	ASTM D1709A
Tear Strength MD			ASTM D1922
Elmendorf	450 جرام	450 جرام	
TD	350 جرام	350 جرام	
الخصائص الحرارية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
درجة حرارة التليين فيكات	F ₀ 205	96.0 هج	ISO 306 / أ
الخواص البصرية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
لمعان (20°)	60	60	ASTM D2457

طريقة اختبار	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	الخواص البصرية
ASTM D1003	8.0%	8.0%	ضباب
	القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	التنوع
	175 - 160 °C	347 - 320 °F	درجة الحرارة تذوب

ملاحظات البثق

شروط التصنيع للفيلم المنفوخ:

نسبة التفجير: 1 : 2.5

تلاحظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.

منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيميائيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي نتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات.

تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحةً.

تنصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية عن المعلومات الواردة في هذا المستند. يتم تقديم الضمانات الآن ؛ تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

إضافي معلومة

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيميائيات

ص.ب 39777

الظهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف: +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing_Sales@sadara.com

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيميائيات

