

LDPE 582E

راتنج البولي إيثيلين منخفض الكثافة

ملخص

يمكن بثق راتنج البولي إيثيلين منخفض الكثافة LDPE 582E بسهولة باستخدام تقنيات الأغشية المنفوخة التقليدية باستخدام درجات حرارة الصهر بين 150 و 170. عند تصنيعه بشكل صحيح ، خصائص ميكانيكية جيدة وخصائص بصرية عالية. إنه يظهر خصائص سحب جيدة جداً وإمكانية معالجة ممتازة. يحتوي هذا المنتج على إضافات انزلاقية ومضادة للكتل ، LDPE 582E يظهر C.

التطبيقات:

أكياس المنتجات الخفيفة.
تغليف البضائع اللينة.
تغليف المنسوجات.
تطبيقات عالية الوضوح.

يتوافق مع:

177.1520 (2.2 EU، No 10/2011
US FDA 21 CFR

إدارة الغذاء والدواء الأمريكية: DMF

راجع اللوائح للحصول على تفاصيل كاملة.

- معونة المعالجة: لا

- الانزلاق: نعم

- أنتيبلوك: نعم

مادة مضافة

الخصائص الفيزيائية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
كثافة	0.923 جم / سم ³	0.923 جم / سم ³	ASTM D792
مؤشر الذوبان (190 هـ / 2.16 كجم)	3.5 جرام / 10 دقيقة	3.5 جرام / 10 دقيقة	ISO 1133
الخصائص الميكانيكية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
معامل الاحتكاك	0.16 إلى 0.20	0.16 إلى 0.20	ASTM D1894
خصائص الفيلم	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
سماعة الفيلم - معامل القطع	2.0 مل	50 ميكرومتر	
المختبرة			ASTM D882
2% Secant، MD	27600 رطل لكل بوصة مربعة	190 ميجا باسكال	
2% Secant، TD	25400 رطل لكل بوصة مربعة	175 ميجا باسكال	
قوة الشد			ASTM D882
المحصول: MD	1310 رطل لكل بوصة مربعة	9.0 ميجا باسكال	
المحصول: TD	1310 رطل لكل بوصة مربعة	9.0 ميجا باسكال	
استراحة: MD	2470 رطل لكل بوصة مربعة	17.0 ميجا باسكال	
استراحة: TD	2180 رطل لكل بوصة مربعة	15.0 ميجا باسكال	
استطالة الشد			ASTM D882
استراحة: MD	450%	450%	
استراحة: TD	650%	650%	
تأثير دارت دروب	120 جرام	120 جرام	ASTM D1709A
Tear Strength MD			ASTM D1922
Elmendorf	500 جرام	500 جرام	
TD	400 جرام	400 جرام	
الخصائص الحرارية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
درجة حرارة التلين فيكات	F ₀ 199	93.0 هـ	ISO 306 / أ
الخواص البصرية	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	القيمة الاسمية (SI)	طريقة اختبار
لمعان (20°)	70	70	ASTM D2457
ضباب	7.0%	7.0%	ASTM D1003

القيمة الاسمية (SI)	القيمة الاسمية (الإنجليزية)	النتوء
170 - 150 °C	338 - 302 °F	درجة الحرارة تذوب
ملاحظات البثق		
شروط التصنيع للفيلم المنفوخ:		
نسبة التفجير: 2.5: 1		

تلاحظ

هذه خصائص نموذجية فقط ولا يجب تفسيرها على أنها مواصفات. يجب على المستخدم تأكيد النتائج من خلال الاختبارات الخاصة به.

منتج الوكالة

تهتم شركة صدارة للكيميائيات بشكل أساسي بكل من يصنع ويوزع ويستخدم منتجاتها والبيئة التي نعيش فيها. هذا الاهتمام هو أساس فلسفة الإشراف على المنتجات التي تتبعها في تقييم السلامة والصحة والمعلومات البيئية لمنتجاتنا ثم اتخاذ الخطوات المناسبة لحماية الموظفين والصحة العامة وبيئتنا. يقع نجاح برنامج الإشراف على المنتجات على عاتق كل فرد معني بمنتجات صدارة - بدءاً من المفهوم والبحث الأولي وحتى تصنيع كل منتج واستخدامه وبيعه والتخلص منه وإعادة تدويره.

عميل يلاحظ

تشجع صدارة عملائها بشدة على مراجعة كل من عمليات التصنيع الخاصة بهم وتطبيقاتهم لمنتجات صدارة من وجهة نظر صحة الإنسان والجودة البيئية للمساعدة في ضمان عدم استخدام منتجات صدارة بطرق لم يتم تصميمها أو اختبارها. سيساعد موظفو الصدارة العملاء في التعامل مع الاعتبارات البيئية وسلامة المنتجات. يجب الرجوع إلى مطبوعات منتجات صدارة ، بما في ذلك أوراق بيانات السلامة ، قبل استخدام منتجات صدارة. ورقة بيانات السلامة الحالية متوفرة من صدارة.

طبي سياسة التطبيقات

هذا المنتج غير مخصص للاستخدام في التطبيقات الطبية ويجب عدم استخدامه في أي من هذه التطبيقات. تطلب صدارة من العملاء الذين يفكرون في استخدام منتجات صدارة في التطبيقات الطبية إخطار صدارة حتى يمكن إجراء التقييم المناسب. لا تصادق صدارة أو تدعي ملاءمة منتجاتها لتطبيقات طبية محددة. تقع على عاتق الجهاز الطبي أو الشركة المصنعة للمستحضرات الصيدلانية مسؤولية تحديد أن منتج صدارة آمن ومشروع ومناسب تقنياً للاستخدام المقصود. لا تقدم صدارة أي ضمانات بشأن القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين غير مستثناة صراحةً.

تنصل

لا حرية من التعدي على أي براءة اختراع مملوكة لصدارة أو للغير ليتم الاستدلال عليها. نظراً لأن شروط الاستخدام والقوانين المعمول بها قد تختلف من موقع إلى آخر وقد تتغير بمرور الوقت ، يكون العميل مسؤولاً عن تحديد ما إذا كانت المنتجات والمعلومات الواردة في هذا المستند مناسبة لاستخدام العميل ولضمان امتثال مكان عمل العميل وممارسات التخلص منه. مع القوانين المعمول بها والتشريعات الحكومية الأخرى. لا تتحمل صدارة أي التزام أو مسؤولية عن المعلومات الواردة في هذا المستند. يتم تقديم الضمانات الآن ؛ تستثنى صراحة جميع الضمانات الضمنية أو القابلية للتسويق أو الملاءمة لغرض معين.

إضافي معلومة

قسم التسويق والمبيعات

شركة صدارة للكيميائيات

ص.ب. 39777

الطهران 31942 المملكة العربية السعودية هاتف. : +966 13 8135999

البريد الإلكتروني: Marketing_Sales@sadara.com

هذه الوثيقة مخصصة للاستخدام داخل المملكة العربية السعودية ومصر والأردن ولبنان وفلسطين والعراق.

www.sadara.com

تاريخ النشر: 20/04/2015

© 2015 شركة صدارة للكيميائيات

