

## سابك® LLDPE 218WJ

بولي إيثيلين منخفض الكثافة الخطي

### وصف

عبارة عن درجة خالية من مادة البولي إيثيلين الخطية منخفضة الكثافة من البيوتين ومناسبة للعامه 218WJ-تغليف الغرض. من السهل المعالجة مما يعطي خصائص شد جيدة وقوة تأثير وخصائص بصرية. 218WJ يحتوي على إضافات انزلاقية ومضادة للكتل.

### تطبيقات نموذجية

فيلم التصفيح ، والبطنان الرفيعة ، وأكياس التسوق ، وأكياس النقل ، وأكياس القمامة ، والأغشية المبنوقة ، والتعبئة الاستهلاكية والتطبيقات العامة الأخرى.

### قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20201209

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر			
تذوب معدل التدفق	2	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم			
كثافة	918	كجم / م <sup>3</sup>	ASTM D1505
التركيبية			
عامل الانزلاق	☑	-	-
عامل مكافحة كتلة	☑	-	-
الخصائص الميكانيكية			
قوة تأثير دارت (1)	85	ز / ميكرومتر	ASTM D1709
الخواص البصرية (1)			
ضباب	13	%	ASTM D1003
لمعان			
عند 60 درجة	80	-	ASTM D2457
خصائص الفيلم (1)			
خصائص الشد			
الإجهاد عند الكسر . إجهاد	35	الاقوم وكتوب النخية	ASTM D882
MD عند الكسر ، إجهاد TD	29	الاقوم وكتوب النخية	ASTM D882
عند الكسر ، إجهاد MD عند	700	%	ASTM D882
الكسر ، إجهاد TD عند	750	%	ASTM D882
العائد ، إجهاد MD عند	12	الاقوم وكتوب النخية	ASTM D882
العائد ، TD	10	الاقوم وكتوب النخية	ASTM D882
1% معامل TD modulus	220	الاقوم وكتوب النخية	ASTM D882
secant. MD 1% secant	260	الاقوم وكتوب النخية	ASTM D882
ثقب مقاومة	63	ي / م	طريقة سارك
قوة Elmendorf المسيل للدموع			
MD	130	ز	ASTM D1922
TD	320	ز	ASTM D1922
الخصائص الحرارية			
نقطة التلين فيكات	98	درجة مئوية	ASTM D1525

(1) تم قياس الخواص الميكانيكية بإنتاج 30 ميكرومتر فيلم مع BUR 2.5 باستخدام 100Z18NJ.

## شروط المعالجة

شروط المعالجة النموذجية لـ 218WJ هي:  
درجة حرارة الذوبان: 185 - 205 درجة مئوية ، نسبة الانفجار: 2.0 - 3.0

## لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

تتوفر المعلومات التفصيلية في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي المتاح على الإنترنت (www.sabic.com). يمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي أو اتصل بنا عبر موقع الويب  
إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

## التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنج البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابك) ضماناً لظروف التخزين السيئة التي قد تؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُنصح بمعالجة راتنج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

## تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابك) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمنياً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الغرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعميل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره .