

## سابك® LLDPE 6318BJ

بولي إيثيلين منخفض الكثافة الخطي

### وصف

راتينج 6318BJ هو عبارة عن درجة خالية من مادة البولي إيثيلين منخفضة الكثافة الخطية من مادة الهكسين المصممة لتوفير إمكانية معالجة سهلة ومصممة خصيصاً لتحقيق الاستقرار الحراري الأمثل في درجات حرارة المعالجة العالية المستخدمة أثناء إنتاج الأفلام المصبوبة. تنتج الأغشية باستخدام هذا الراتينج خصائص بصرية ممتازة وصلابة ومقاومة للثقب وقوة تمزق.

### تطبيقات نموذجية

يوصى باستخدامه في لف الحبيبات (تمدد مسبق) ، وأغشية السحب عالية الأداء وغيرها من تطبيقات الأغراض العامة حيث تكون القوة العالية مطلوب.

### قيم الملكية النموذجية

مراجعة 20201209

الخصائص	القيم النمطية	الوحدات	طرق الاختبار
خصائص البوليمر (1) (2)			
تذوب معدل التدفق	2.8	ز / 10 دقيقة	ASTM D1238
عند 190 درجة مئوية و 2.16 كجم	918	كجم / م <sup>3</sup>	ASTM D1505
كثافة			
الخصائص الميكانيكية			
قوة تأثير دارت	120	ز	ASTM D1709
الخواص البصرية (1) (2)			
ضباب	4	%	ASTM D1003
لمعان	92	-	ASTM D2457
عند 60 درجة	خصائص الفيلم		
خصائص الشد (1) (2)			
الإجهاد عند الكسر ، إجهاد	33	الاقوم والفتوت النسبية	ASTM D882
MD عند الكسر ، إجهاد TD	24	الاقوم والفتوت النسبية	ASTM D882
عند الكسر ، إجهاد MD عند	600	%	ASTM D882
الكسر ، إجهاد TD عند	800	%	ASTM D882
العائد ، إجهاد MD عند	13	الاقوم والفتوت النسبية	ASTM D882
العائد ، TD	10	الاقوم والفتوت النسبية	ASTM D882
1% معامل TD modulus	180	الاقوم والفتوت النسبية	ASTM D882
secant. MD 1% secant	190	الاقوم والفتوت النسبية	ASTM D882
ثقب مقاومة	64	ي / م	طريقة سابك
قوة Elmendorf المسيل للدموع			
MD	200	ز	ASTM D1922
TD	800	ز	ASTM D1922
الخصائص الحرارية (1) (2)			
درجة حرارة التليين فيكات	99	درجة مئوية	ASTM D1525

(1) تم قياس الخصائص بإنتاج 30 ميكرومتر فيلم مع BUR 2.5 باستخدام ASTM D1238. (2) القيم النموذجية ؛ لا ينبغي أن تفسر على أنها حدود المواصفات.

## شروط المعالجة

شروط المعالجة النموذجية لـ I6318B هي: درجة حرارة  
الذوبان: 265 - 300 درجة مئوية  
درجة حرارة لفة البرد: 20 درجة مئوية

## لوائح الصحة والسلامة والاتصال الغذائي

تتوفر المعلومات التفصيلية في ورقة بيانات سلامة المواد ذات الصلة و / أو إعلان الغذاء القياسي المتاح على الإنترنت (www.SABIC.com). يمكن طلب معلومات إضافية محددة عبر مكتب المبيعات المحلي. " إخلاء المسؤولية: هذا المنتج غير مخصص ويجب عدم استخدامه في أي تطبيقات صيدلانية / طبية.

## التخزين والمناولة

يجب تخزين راتنج البولي إيثيلين بطريقة تمنع التعرض المباشر لأشعة الشمس و / أو الحرارة. يجب أن تكون منطقة التخزين جافة ويفضل ألا تتجاوز 50 درجة مئوية. لن تقدم (سابق) ضماناً لظروف التخزين السيئة ، مما قد يؤدي إلى تدهور الجودة مثل تغير اللون والرائحة الكريهة وأداء المنتج غير المناسب. يُصح بمعالجة راتنج البولي إيثيلين في غضون 6 أشهر بعد التسليم.

## تنصل

أي عملية بيع من قبل (سابق) وشركاتها الفرعية والشركات التابعة لها (كل "بائع") تتم حصرياً وفقاً لشروط البائع المعيارية للبيع (متاحة عند الطلب) ما لم يتم الاتفاق على خلاف ذلك كتابةً والتوقيع نيابةً عن البائع. بينما يتم تقديم المعلومات الواردة هنا بحسن نية ، لا يقدم البائع أي ضمان ، صريحاً أو ضمنياً ، بما في ذلك القابلية للتسويق وعدم انتهاك الملكية الفكرية ، ولا يتحمل أي مسؤولية ، مباشرة أو غير مباشرة ، فيما يتعلق بالملاءمة أو الملاءمة الغرض من هذه المنتجات في أي تطبيق. يجب على كل عميل تحديد مدى ملاءمة مواد البائع للاستخدام الخاص للعميل من خلال الاختبار والتحليل المناسبين. لا يوجد بيان صادر عن البائع بشأن الاستخدام المحتمل لأي منتج أو خدمة أو تصميم مقصود أو يجب تفسيره ،